VARIATION DE VITESSE SCHNEIDER VARIATEUR MOTEUR ASYNCHRONE ALTIVAR 930

PUBLIC CONCERNE
Techniciens

OBJECTIFS
- Connaître les principes de la variation de vitesse des moteurs courants alternatifs.
- Maîtriser les procédures de mise en service, de réglages et de paramétrages.
- Etre capable d'interpréter la signalisation de défauts et d'alarmes.

PRÉREQUIS
Maîtriser les bases :
- De l'électronique de puissance
- Du redressement triphasé
- De l'onduleur MLI
- De la technique de la CEM
- De l'électrotechnique

OUTILS ET MOYENS
- **Moyens techniques :**
  - Une documentation par stagiaire.
  - PC, vidéoprojecteur,
- **Moyens humains :**
  - Formateur expérimenté
- **Moyens pédagogiques :**
  - Variateur ATV 930
  - Terminal graphique.
  - Moteur Courant Alternatif.
  - Cartes retour codeur.
  - Documents constructeurs
  - PC avec logiciel So Move

MODALITE D'EVALUATION
Grille de positionnement
Evaluation à chaud

VALIDATION
Certificat de réalisation

MODALITES DE FORMATION
Présentiel

DELAI D'ACCES
Inter : selon le calendrier annuel
Intra : à définir conjointement

TARIF
Nous consulter

www.avenirformation.com

Nos formations sont accessibles aux personnes à mobilité réduite et aux personnes en situation de handicap. Chaque situation de handicap étant unique, il nous est nécessaire d'être informés de la participation d'une personne en situation de handicap à l'une de nos formations, dès son inscription afin de nous permettre de confirmer ensemble les possibilités d'accueil et d'organiser au mieux sa participation dans les meilleures conditions, en accord avec la personne et son employeur.

VV_SCH_ATV_930

Durée de la formation : 14h

PROGRAMME DE FORMATION

- **Présentation du variateur**
  - Gamme de produit ATV 900
  - Caractéristiques générales
  - Constitution
- **Câblage du variateur**
  - Circuit de puissance
  - Circuit de commande
  - Raccordement borniers
  - Câblage logique positive / négative
  - Filtre CEM / RFI
  - Protection
- **Fonctions des bornes**
  - Entrées « TOR »
  - Sorties « TOR »
  - Entrées « ANA »
  - Sorties « ANA »
- **Mise en service par Terminal graphique**
  - Remise en réglage « Usine »
  - Mise en service rapide
  - Limitations et protection
- **Vérification / fonctionnement**
  - Contrôle de tension
  - Contrôle de la vitesse
  - Contrôle du courant
  - Vérification des protections
- **Etude des Menus et macro configuration**
  - Rampes
  - Sélection de consigne
  - Consignes digitales
  - Fonctions entrées / sorties « TOR »
  - Fonction entrées / sorties « ANA »
  - Notions de canaux commande / consigne
- **Mode de fonctionnement**
  - Vectoriel sans codeur
  - Vectoriel avec codeur
  - Loi U/F
- **Gestion des défauts et Alarmes**
  - Signalisation d'alarme
  - Signalisation des défauts
  - Mémoire des défauts
  - Traitement des défauts
  - Acquittement
- **Simulation de défauts**
  - Observation de l'anomalie
  - Causes possibles
  - Remèdes
  - Remise en service de l'installation
- **Sauvegarde / restitution par le HMI**
  - Sauvegarde des paramètres
  - Restitution des paramètres
  - Contrôle de fonctionnement

Agence d'Angers
Tél 02 41 35 00 35
angers@avenirformation.com

Agence de Douai
Tél 03 27 95 89 04 / 05
douai@avenirformation.com

Agence de Lyon
Tél 04 37 49 66 66
lyon@avenirformation.com

Agence de Mulhouse
Tél 03 89 45 26 26
mulhouse@avenirformation.com

Agence de Rouen
Tél 02 32 19 03 00
rouen@avenirformation.com

Crée le : 01/07/2019 - Actualisé le : 24/07/2024