VARIATEUR DE VITESSE MITSUBISHI
PARAMETRAGE MAINTENANCE MOTION MRJ4

PUBLIC CONCERNE
Techniciens de maintenance

OBJECTIFS
- Connaître les principes de gestion d'axes.
- Maîtriser les procédures de mise en service, de réglage et de paramétrage.
- Etre capable d'interpréter la signalisation de défaut et d'alarme.
- Dépanner et assurer une mise en œuvre d'un module asservissement de position MRJ4.

PRÉREQUIS
- Avoir des connaissances en gestion d'axes
- Avoir suivi la formation Automate MELSEC iQ-R sous GX Works3 ou avoir les connaissances équivalentes

OUTILS ET MOYENS
- **Moyens techniques :**
  - Une documentation par stagiaire.
  - PC, vidéoprojecteur,
- **Moyens humains :**
  - Formateur expérimenté
- **Moyens pédagogiques :**
  - Ordinateurs équipés du logiciel MELSOFT iQ Works V2.0 comprenant GX Works3 et MT Works3
  - Automates MELSEC iQ-R Series avec CPU SAFETY équipés de simulateur d'entrées-sorties
  - Variateurs MOTION MRJ4

MODALITE D'EVALUATION
Grille de positionnement
Evaluation à chaud

VALIDATION
Certificat de réalisation

MODALITES DE FORMATION
Présentiel

DELAI D'ACCES
Inter : selon le calendrier annuel
Intra : à définir conjointement

TARIF
Nous consulter

www.avenirformation.com

Nos formations sont accessibles aux personnes à mobilité réduite et aux personnes en situation de handicap. Chaque situation de handicap étant unique, il nous est nécessaire d'être informés de la participation d'une personne en situation de handicap à l'une de nos formations, dès son inscription afin de nous permettre de confirmer ensemble les possibilités d'accueil et d'organiser au mieux sa participation dans les meilleures conditions, en accord avec la personne et son employeur.

VV_MIT_MRJ4_PAR_MAINT

Durée de la formation : 14h

PROGRAMME DE FORMATION

- **Présentation du module variateur MRJ4**
  - Gamme de puissance
  - Codification du produit
  - Raccordements
- **Mise en service / Paramétrage**
  - Présentation
  - Généralités sur les architectures et principe du Motion Control
  - Fonctionnalités du logiciel GX Works3
  - Structure des modules d'axes
  - Ajout d'un Servo Module à une application GX Works3 et câblage
  - Configuration et paramétrage
  - Les instructions d'axes
  - Principales commandes
- **Maintenance**
  - Etat du variateur et des axes associés
  - Affichage et gestion des défauts
  - Description des défauts et alarmes
  - Procédure pour charger les paramètres usines
  - Astuces et méthodes de dépannages

Agence d'Angers
Tél 02 41 35 00 35
angers@avenirformation.com

Agence de Douai
Tél 03 27 95 89 04 / 05
douai@avenirformation.com

Agence de Lyon
Tél 04 37 49 66 66
lyon@avenirformation.com

Agence de Mulhouse
Tél 03 89 45 26 26
mulhouse@avenirformation.com

Agence de Rouen
Tél 02 32 19 03 00
rouen@avenirformation.com

Crée le : 28/05/2024 - Actualisé le : 25/07/2024