

PASSERELLE CN SINUMÉRIK POWER LINE VERS SOLUTION LINE

PUBLIC CONCERNE

Techniciens de maintenance

OBJECTIFS

- Connaître les différences et les similitudes des 2 générations de produit.
- Savoir faire les sauvegardes et les restitutions des données.
- Pouvoir se connecter avec une console en vue de diagnostic ou de modification via Step 7.
- Etre capable de remplacer des matériels jugés défectueux et recharger les données qui leurs sont propres.
- Savoir faire un diagnostic sur les problèmes liés au câblage des variateurs, des moteurs et des systèmes de mesure.

PRÉREQUIS

Connaître la commande numérique CN siemens 840D power line et le langage Step 7.

OUTILS ET MOYENS

- **Moyens techniques :**
 - Une documentation par stagiaire.
 - PC, vidéoprojecteur,
- **Moyens humains :**
 - Formateur expérimenté
- **Moyens pédagogiques :**
 - Commandes numériques SINUMERIK 840D solution line.
 - PC et logiciel Step 7.

MODALITE D'EVALUATION

- Grille de positionnement
- Evaluation à chaud

VALIDATION

Certificat de réalisation

MODALITES DE FORMATION

Présentiel

DELAI D'ACCES

- Inter : selon le calendrier annuel
- Intra : à définir conjointement

TARIF

Nous consulter

www.avenirformation.com

 Durée de la formation : 35h

PROGRAMME DE FORMATION

- **Présentation Matérielle et logicielle**
 - Les nouvelles cartes NCU
 - Les nouveaux variateurs sinamics
 - Les nouvelles PCU et TCU
 - Sensibilisation aux différentes versions logicielles de soft CN (carte compact flash)
 - L'architecture des liaisons de communication :
 - Profibus : Périphérie E/S automate
 - Drive Cliq : Liaisons Cn, variateurs et circuits de mesure
 - Réseau Ethernet : Liaisons partie commande machine
 - Logiciel HMI advanced sur PCU
 - Logiciel HMI SL operate sur PCU ou sur TCU
- **Rappel d'exploitation pupitre**
 - Mise en évidence des similitudes power line / solution line
 - Etude des différences liées au HMI SL operate
 - Rappel sur les données d'exploitation de la machine
 - Rappel des modes de fonctionnement CN
- **Le menu diagnostic**
 - Gestion des alarmes et des messages
 - Diagnostic d'un axe à l'arrêt
 - Etude des signaux hard et soft de blocage des axes
 - Affichage de variables automates et sauvegarde des fichiers de dépannage
 - Notion de mise en service minimale automate :
 - Connexion de la console
 - Chargement et déchargement du programme automate
 - Diagnostic via Step 7
- **Le menu mise en service**
 - Paramétrage machine
 - PM généraux
 - PM de canal
 - PM d'axes
 - Mise en service des variateurs Sinamics, des moteurs et des capteurs de mesure
 - Réglages des paramètres de l'axe :
 - Cinématique
 - Courses matérielles
 - Courses logicielles
 - Procédures de remplacement des cartes NCU, des variateurs, des moteurs, des capteurs de mesure, etc...
 - Recalage des axes :
 - Capteurs de mesure incrémentaux
 - Capteurs de mesure absolus
- **Sauvegardes et restitutions des données**
 - Les nouveautés en termes d'archivage MS de série
 - Les données à sauvegarder :
 - Ram CN
 - Ram AP
 - Données HMI
 - Configuration topologique des variateurs
 - Ghost du disque dur
 - Les données à restituer en fonction des matériels remplacés
- **Exercices d'applications**