

## COMMANDES NUMÉRIQUES FANUC SÉRIE I PROGRAMMATION PIÈCE PARAMETRÉE

### PUBLIC CONCERNE

Programmeurs, conducteurs, opérateurs et techniciens d'installation sur commande numérique.

### OBJECTIFS

- Analyser et paramétrer un programme pièce.
- Gérer les données relatives aux programmes pièce, aux décalages et aux outils à l'aide de la programmation paramétrée.

### PRÉREQUIS

Connaissance des zones écran et du pupitre de la CN, ainsi que de la programmation pièce ISO.

### OUTILS ET MOYENS

- **Moyens techniques :**
  - Une documentation par stagiaire.
  - PC, vidéoprojecteur,
- **Moyens humains :**
  - Formateur expérimenté
- **Moyens pédagogiques :**
  - Commande numérique en configuration didactique.
  - Support de sauvegarde et logiciel de programmation automate.

### MODALITE D'EVALUATION

- Grille de positionnement
- Evaluation à chaud

### VALIDATION

Certificat de réalisation

### MODALITES DE FORMATION

Présentiel


### DELAI D'ACCES

- Inter : selon le calendrier annuel
- Intra : à définir conjointement

### TARIF

Nous consulter

[www.avenirformation.com](http://www.avenirformation.com)

 Durée de la formation : 21h

## PROGRAMME DE FORMATION

- **Rappels**
  - Présentation gamme CN FANUC
  - Présentation architecture matérielle CN
  - Présentation des différentes zones écran
  - Présentation et utilisation du pupitre opérateur
- **Rappels des différents menus**
  - Gestion des programmes pièce
  - Gestion et manipulation des programmes pièce
  - Gestion des décalages d'origine
  - Gestion des compensations et usures outils
  - Gestion et interprétation des messages et alarmes de la CN
- **Rappel sur la programmation pièce**
  - Gestion du langage ISO
  - Gestion du langage évolué
  - Gestion des cycles fixes
  - Gestion des paramètres de programmation
- **Présentation programmation paramétrée**
  - Gestion des macros client
  - Gestion diverse des variables
  - Gestion du menu « profil »
  - Gestion des macros interruptions
  - Gestion des variables de zone d'échange
- **Manipulations et exercices d'application**