

**PUBLIC CONCERNE** Programmeurs, conducteurs, opérateurs et techniciens d'installation sur commande numérique.

#### OBJECTIFS

- Utiliser le pupitre opérateur et les différentes zones écran.
- Gérer les données relatives aux programmes pièce, aux décalages et aux outils (édition, modification et sauvegarde).

#### PRÉREQUIS

Connaître les machines outil à commande numérique

#### OUTILS ET MOYENS

- **Moyens techniques :**
  - Une documentation par stagiaire.
  - PC, vidéoprojecteur,
- **Moyens humains :**
  - Formateur expérimenté
- **Moyens pédagogiques :**
  - Commande numérique en configuration didactique.
  - Support de sauvegarde et logiciel de programmation automate.

#### MODALITE D'EVALUATION

- Grille de positionnement
- Evaluation à chaud

#### VALIDATION

Certificat de réalisation

#### MODALITES DE FORMATION

Présentiel


#### DELAI D'ACCES

- Inter : selon le calendrier annuel
- Intra : à définir conjointement

#### TARIF

Nous consulter

[www.avenirformation.com](http://www.avenirformation.com)

 Durée de la formation : 35h

## PROGRAMME DE FORMATION

### • Généralités

- Présentation gamme CN FANUC FA
- Présentation architecture matérielle CN
- Présentation des différentes zones écran
- Présentation et utilisation du pupitre opérateur

### • Présentation des différents menus

- Présentation, structure d'un programme pièce
- Gestion et manipulation des programmes pièce
- Gestion des décalages d'origine
- Gestion des compensations et usures outils
- Gestion et interprétation des messages et alarmes de la CN

### • Initiation à la programmation pièce

- Gestion du langage ISO
- Gestion du langage évolué
- Gestion des cycles fixes
- Gestion des paramètres de programmation

### • Manipulations et exercices d'application