

Avenir formation

COMMANDES NUMÉRIQUES FANUC CNC SÉRIE 3X I MAINTENANCE CN

PUBLIC CONCERNE

- Technicien
- Dépanneur

OBJECTIFS

- Connaître l'architecture matérielle et logicielle de la CNC.
- Posséder les principaux paramètres de maintenance.
- Savoir sauvegarder et restituer l'ensemble de la CN.
- Savoir repérer, diagnostiquer et dépanner les défauts matériels et logiciels.
- Pouvoir intervenir sur les réglages de base suite à un changement ou modification de matériels.
- Savoir reconfigurer de A à Z une CNC vierge, côté CNC.

PRÉREQUIS

- Initiation aux automatismes.
- Exploitation pupitre et programmation

OUTILS ET MOYENS

- **Moyens techniques :**
 - Une documentation par stagiaire.
 - PC, vidéoprojecteur,
- **Moyens humains :**
 - Formateur expérimenté
- **Moyens pédagogiques :**
 - Commande numérique FANUC CNC 3xi en configuration didactique.
 - PC portable.
 - Carte PCMCIA de sauvegarde.

MODALITE D'EVALUATION

- Grille de positionnement
- Evaluation à chaud

VALIDATION

Certificat de réalisation

MODALITES DE FORMATION

Présentiel

DELAI D'ACCES

- Inter : selon le calendrier annuel
- Intra : à définir conjointement

TARIF

Nous consulter

www.avenirformation.com

Nos formations sont accessibles aux personnes à mobilité réduite et aux personnes en situation de handicap. Chaque situation de handicap étant unique, il nous est nécessaire d'être informés de la participation d'une personne en situation de handicap à l'une de nos formations, dès son inscription afin de nous permettre de confirmer ensemble les possibilités d'accueil et d'organiser au mieux sa participation dans les meilleures conditions, en accord avec la personne et son employeur.

CN_FAN_MAINT_CN

 Durée de la formation : 35h

PROGRAMME DE FORMATION

- **Généralités**
 - Rappel sur les différents pupitres
 - Rappel sur les écrans standards
 - Programmation pièces et paramétrées
- **Présentation des menus de maintenance**
 - Ecrans REGLAGE et SYSTEM
 - Ecrans spécifiques, paramétrage
- **Présentation matérielle**
 - CNC, PMC, SVM, PSM, ...
 - Moteurs d'axe et de broche, ...
- **Présentation de l'architecture logicielle**
 - Les différents réseaux
 - FSSB, HSSB, IO Link, ...
- **Sauvegarde et restitution**
 - Différentes sauvegardes/restitution
 - Programme et paramètres PMC
 - Paramètres CNC
 - Programmes CNC
 - Variables et correcteurs d'outils
- **Paramètres de maintenance**
- **Modification et reconfiguration des éléments de base**
- **Diagnostics logiciels et matériels**
- **Messages d'alarmes et d'erreurs**
- **Reconfiguration complète**
 - Mise en place des paramètres de base des axes
 - Mise en place des paramètres d'asservissement
 - Mise en route
- **Procédures**
 - Connexion PC-CN
 - Sauvegardes
 - Restitutions
- **Maintenance**
 - Structure et composition de la mémoire CN
 - Visualisation des variables, E/S, ...
 - Recalage d'axe, décalage d'origine, compensations
 - Visualisation et suivi graphique des asservissements
 - Recherche de pannes
 - Méthodologie de dépannage
- **Manipulations**
 - Activation programmes CN
 - Perte des données
 - Changements de modules
 - Sauvegarde et restitution
 - Création de pannes de mise en situation et méthodologie de dépannage.

Agence d'Angers

Tél 02 41 35 00 35

angers@avenirformation.com

Agence de Douai

Tél 03 27 95 89 04 / 05

douai@avenirformation.com

Agence de Lyon

Tél 04 37 49 66 66

lyon@avenirformation.com

Agence de Mulhouse

Tél 03 89 45 26 26

mulhouse@avenirformation.com

Agence de Rouen

Tél 02 32 19 03 00

rouen@avenirformation.com