COMMANDES NUMÉRIQUES
NUM 760
PROGRAMMATION PIECE ISO

PUBLIC CONCERNE
Techniciens de conception, d'intégration ou de méthode, maîtrisant l'usinage sur machine conventionnelle.

OBJECTIFS
- Maîtriser les bases de la programmation ISO pour exploiter, créer ou modifier un programme pièce.
- Savoir lire et interpréter un programme pièce.

PRÉREQUIS
Avoir suivi le stage « Exploitation Pupitre ».

OUTILS ET MOYENS
- **Moyens techniques :**
  - Une documentation par stagiaire.
  - PC, vidéoprojecteur,
- **Moyens humains :**
  - Formateur expérimenté
- **Moyens pédagogiques :**
  - Commandes numériques NUM 760.
  - Axe numérisé avec armoires de commandes associées.

MODALITE D'EVALUATION
- Grille de positionnement
- Evaluation à chaud

VALIDATION
Certificat de réalisation

MODALITES DE FORMATION
Présentiel

DELAI D'ACCES
- Inter : selon le calendrier annuel
- Intra : à définir conjointement

TARIF
Nous consulter

www.avenirformation.com

Nos formations sont accessibles aux personnes à mobilité réduite et aux personnes en situation de handicap. Chaque situation de handicap étant unique, il nous est nécessaire d'être informés de la participation d'une personne en situation de handicap à l'une de nos formations, dès son inscription afin de nous permettre de confirmer ensemble les possibilités d'accueil et d'organiser au mieux sa participation dans les meilleures conditions, en accord avec la personne et son employeur.

CN_NUM_760_PRG-ISO

Durée de la formation : 28h

PROGRAMME DE FORMATION

- **Généralités programme pièce**
  - Structure d'un programme
  - Présentation langage de programmation
  - Structure mémoire programme pièce
  - Présentation programmes réservés

- **Gestion des programmes pièces**
  - Création des programmes
  - Test et simulation des programmes
  - Modification des programmes

- **Etude des fonctions de programmation**
  - Fonctions préparatoires (interpolations, cotation, etc.)
  - Fonctions auxiliaires (fonctions machines)
  - Conditions de coupe (vitesse, etc.)

Programmation pièce ISO :

- **Rappels réglages préparatoires**
  - Décalages d'origines
  - Gestion des outils

- **Etude des cycles d'usinage**
  - Cycles de fraisage
  - Cycles de tournage
  - Autres cycles (perçage, taraudage, alésage)

- **Introduction à la programmation paramétrée**
  - Présentation variables L
  - Présentation paramètres programme (paramètres E)

Agence d'Angers
Tél 02 41 35 00 35
angers@avenirformation.com

Agence de Douai
Tél 03 27 95 89 04 / 05
douai@avenirformation.com

Agence de Lyon
Tél 04 37 49 66 66
lyon@avenirformation.com

Agence de Mulhouse
Tél 03 89 45 26 26
mulhouse@avenirformation.com

Agence de Rouen
Tél 02 32 19 03 00
rouen@avenirformation.com

Crée le : 01/07/2019 - Actualisé le : 02/08/2024