

PUBLIC CONCERNE

Techniciens de conception, d'intégration ou de méthodes

OBJECTIFS

- Etre capable d'optimiser et de structurer les programmes pièces, à l'aide de la programmation paramétrée.
- Maîtriser l'ensemble des possibilités de programmation NUM.

PRÉREQUIS

Connaître la programmation ISO

OUTILS ET MOYENS

- **Moyens techniques :**
 - Une documentation par stagiaire.
 - PC, vidéoprojecteur,
- **Moyens humains :**
 - Formateur expérimenté
- **Moyens pédagogiques :**
 - Commandes numériques NUM 1060.
 - Axe numérisé avec armoires de commandes associées.

MODALITE D'EVALUATION

- Grille de positionnement
- Evaluation à chaud

VALIDATION

Certificat de réalisation

MODALITES DE FORMATION

Présentiel

DELAI D'ACCES

- Inter : selon le calendrier annuel
- Intra : à définir conjointement

TARIF

Nous consulter

www.avenirformation.com

 Durée de la formation : 35h

PROGRAMME DE FORMATION

- **Rappels sur la programmation ISO**
 - Les bases de la programmation pièce
 - Les cycles d'usinage
 - La gestion des programmes pièces
- **Variables programmes L**
- **Paramètres externes**
 - Présentation et programmation
 - Paramètres d'échanges :
 - E10000 - E20000 - E30000 - E40000
 - Paramètres de gestion d'outils :
 - E50000
 - Paramètres de décalages d'origines : E60000
 - Paramètres E80000
 - Paramètres de contrôle et de gestion des axes : E90000
- **Etude du programme de P.O.M. automatique**
- **Programmation de messages d'erreurs CN**
 - Présentation et création des messages d'erreurs
 - Programmation et affichage des messages d'erreurs
- **Langage de programmation évoluée**
 - Présentation et programmation des variables symboliques
 - Généralités sur la programmation structurée
- **Programmation géométrique de profil**
 - Définition des éléments géométriques
 - Programmation des éléments géométriques
- **Etude des programmes client**