

Avenir formation

COMMANDES NUMÉRIQUES 840D SL MAINTENANCE CN

PUBLIC CONCERNE

- Techniciens de maintenance connaissant les machines outils.
- Opérateurs régleurs ou conducteurs d'installation.

OBJECTIFS

- Se familiariser aux principaux menus écrans.
- Savoir exploiter le pupitre opérateur à des fins de diagnostic et de dépannage des arrêts machine.
- Maîtriser les procédures de sauvegarde et de restitution des données en vue du remplacement du matériel en panne.
- Être capable de modifier des paramètres machine pour les réglages courants de maintenance.

PRÉREQUIS

Connaître les machines outils à commande numérique

OUTILS ET MOYENS

- **Moyens techniques :**
 - Une documentation par stagiaire.
 - PC, vidéoprojecteur,
- **Moyens humains :**
 - Formateur expérimenté
- **Moyens pédagogiques :**
 - Commandes numériques SINUMERIK 840 D SL avec Variateurs Sinamics.
 - Axes asservis.
 - PC et logiciels dédiés.

MODALITE D'EVALUATION

- Grille de positionnement
- Evaluation à chaud

VALIDATION

Certificat de réalisation

MODALITES DE FORMATION

Présentiel

DELAI D'ACCES

- Inter : selon le calendrier annuel
- Intra : à définir conjointement

TARIF

Nous consulter


www.avenirformation.com

CN_SIE_840DSL_MAINTCN

 Durée de la formation : 35h

PROGRAMME DE FORMATION

- **Architecture Matérielle et logicielle du produit**
 - Présentation du matériel
 - Carte NCU, Variateurs Sinamics S120, HMI advanced sur PCU, HMI embedded sur TCU.
 - Architecture fonctionnelle des liaisons
 - Drive Cliq, Profibus et réseau Ethernet
 - Gestion des différentes zones mémoires de l'ensemble
- **Exploitation du pupitre**
 - Présentation des différents menus
 - Machine, Paramètres, Programme, Service, Diagnostic et Mise en service.
 - Les modes de fonctionnement
 - Auto, Mda, JOG.
 - Les prises de références selon le type de capteur de mesure.
 - Etude des données CN
 - Les outils coupants
 - Les paramètres R
 - Les données de réglages
 - Les décalages d'origines
 - Les LUD et GUD
 - Les variables système
 - Les niveaux de protection
 - Définition des droits d'accès.
 - Commutateur à clés, mots de passe.
- **Initiation à la programmation pièce**
 - Le menu programme et la gestion des programmes pièces, structure des fichiers
 - Généralités sur la programmation ISO
 - Les fonctions G.
 - Les fonctions auxiliaires M, H et T.
- **Gestion et sauvegarde des données**
 - Gestion des données
 - Configuration des mémoires.
 - Supports et types de sauvegardes.
 - Archivage des données
 - MS de série.
 - Intro et sortie de données.
 - Copier / coller de fichiers.
 - Les données à sauvegarder
 - CN, AP, HMI, et disque dur.
- **Le menu diagnostic**
 - Gestion des alarmes et des messages
 - Diagnostic des axes à l'arrêt
 - Sur HMI embedded et advanced.
 - Affichage de variables automates et sauvegarde des fichiers de dépannage.
- **Le menu mise en service**
 - Les paramètres machine (généraux, canal, axe, affichage...) : modification et validation.
 - Remplacement variateurs et moteurs
 - Réglage d'un axe
 - Chaîne cinématique
 - Courses matérielles et logicielles
 - Recalage des axes (capteur de mesure incrémental ou absolu).
- **Exercices d'applications**

 Nos formations sont accessibles aux personnes à mobilité réduite et aux personnes en situation de handicap. Chaque situation de handicap étant unique, il nous est nécessaire d'être informés de la participation d'une personne en situation de handicap à l'une de nos formations, dès son inscription afin de nous permettre de confirmer ensemble les possibilités d'accueil et d'organiser au mieux sa participation dans les meilleures conditions, en accord avec la personne et son employeur.

Agence d'Angers

Tél 02 41 35 00 35

angers@avenirformation.com

Agence de Douai

Tél 03 27 95 89 04 / 05

douai@avenirformation.com

Agence de Lyon

Tél 04 37 49 66 66

lyon@avenirformation.com

Agence de Mulhouse

Tél 03 89 45 26 26

mulhouse@avenirformation.com

Agence de Rouen

Tél 02 32 19 03 00

rouen@avenirformation.com