

AUTOMATES PROGRAMMABLES INDUSTRIELS MITSUBISHI MELSEC IQ-R SOUS GX WORKS3

PUBLIC CONCERNE

Techniciens d'étude ou de maintenance

OBJECTIFS

- Mettre en œuvre un automate de la gamme MELSEC iQ-R
- Comprendre et exploiter un programme sous MELSOFT GX Works3
- Transférer et restituer un programme automate
- Assurer la maintenance ou la mise en service d'une installation automatisée

PRÉREQUIS

Maîtriser la logique de base et le traitement numérique

OUTILS ET MOYENS

- **Moyens techniques :**
 - Une documentation par stagiaire.
 - PC, vidéoprojecteur,
- **Moyens humains :**
 - Formateur expérimenté
- **Moyens pédagogiques :**
 - Ordinateurs équipés du logiciel MELSOFT iQ Works V2.0 comprenant GX Works3
 - Automates MELSEC iQ-R Series équipés de simulateur d'entrées-sorties

MODALITE D'EVALUATION

- Grille de positionnement
- Evaluation à chaud

VALIDATION

Certificat de réalisation

MODALITES DE FORMATION

Présentiel


DELAI D'ACCES

- Inter : selon le calendrier annuel
- Intra : à définir conjointement

TARIF

Nous consulter

www.avenirformation.com

 Durée de la formation : 28h

PROGRAMME DE FORMATION

- **Présentation générale**
 - Des automates de la gamme MELSEC
 - De la suite logicielle MELSOFT iQ Works
- **Particularités de la gamme MELSEC**
 - Différence de philosophie entre les modèles iQ-F et iQ-R
 - Fonctionnement du Buffer Memory
- **Présentation du logiciel MELSOFT GX Works3**
 - Mise en œuvre et fonctionnalité du logiciel
 - Ergonomie générale du logiciel
 - Barres d'outils, Menus
- **Configuration**
 - Matérielle et logicielle
 - Définition des zones mémoire
 - Transfert et récupération du programme
 - Structures des programmes et des tâches
- **Programmation**
 - Adressage des variables
 - Objets Tout ou Rien et Analogiques
 - Utilisation des instructions booléennes et numériques principales
 - Utilisation et création des blocs fonctionnels
 - Edition de programmes en mode Ladder , Structuré et FB
 - Ajout de commentaires et description
 - Registre des modules intelligents
- **Mode Monitoring**
 - Visualisation et modification du programme
 - Utilisation de la fonction « watch » et « logging » des variables
- **Analyse d'un programme et outils de Maintenance**
 - Les références croisées
 - Modification et forçage de variables
 - Analyse de différents programmes type européen et asiatique