

#### PUBLIC CONCERNE

Techniciens d'étude ou de maintenance

#### OBJECTIFS

- Mettre en œuvre un automate de la gamme AnS, System Q.
- Comprendre et exploiter un programme sous GX IEC Developer
- Transférer et restituer un programme automate
- Assurer la maintenance ou la mise en service d'une installation automatisée

#### PRÉREQUIS

Maîtriser la logique de base et le traitement numérique

#### OUTILS ET MOYENS

- **Moyens techniques :**
  - Une documentation par stagiaire.
  - PC, vidéoprojecteur,
- **Moyens humains :**
  - Formateur expérimenté
- **Moyens pédagogiques :**
  - Ordinateurs équipés du logiciel GX IEC Développer
  - Automates AnS ou System Q équipés de simulateur d'entrées sorties

#### MODALITE D'EVALUATION

- Grille de positionnement
- Evaluation à chaud

#### VALIDATION

Certificat de réalisation

#### MODALITES DE FORMATION

Présentiel

#### DELAI D'ACCES

- Inter : selon le calendrier annuel
- Intra : à définir conjointement

#### TARIF


Nous consulter

[www.avenirformation.com](http://www.avenirformation.com)

 Durée de la formation : 35h

## PROGRAMME DE FORMATION

- **Présentation**
  - Présentation des produits Mitsubishi Electric
  - Présentation de la gamme :
    - Automates AnS, System Q
    - Pupitres MAC, GOT
  - Présentation de la gamme des logiciels MELSOFT
  - Architecture matérielle des automates
- **Présentation du logiciel GX IEC Developer**
  - Mise en œuvre et fonctionnalité du logiciel
  - Ergonomie générale du logiciel
  - Barres d'outils, Menus
- **Configuration et programmation**
  - Configuration matérielle de l'automate
  - Configuration logicielle
  - Programmation en langage Ladder (schema contact), SFC (Grafcet), IL (Literal), ST (structure), FBD (Bloc de fonction)
  - Adressage des variables IEC
  - Définition des zones mémoire
    - Les bits internes
    - Les mots internes
    - Les timers, compteurs
    - Les bits et mots réseau
    - Les bits et mots système
  - Structures des programmes
  - Edition des commentaires, des statements, des notes, des alias, etc....
  - Exploitation et mise au point
  - Table des variables utilisées
  - Transfert du programme vers ou de l'automate
- **Traitement numérique**
  - L'adressage binaire
  - L'adressage indexé
  - Constante décimale 'K', hexadécimale 'H'
- **Description des instructions**
  - Instructions de base sur mots
  - Instructions arithmétiques
  - Instructions de conversion
  - Instructions de transfert de données
  - Instructions de base logique sur mots
  - Instructions sur bits
  - Instructions sur mots
- **Mode Monitoring**
  - Visualisation du programme en dynamique
  - Exploitation des tables d'animation
  - Modification du programme en ligne
- **Les outils de maintenance**
  - Informations sur les variables
  - Recherche de variables
  - Forçage de variables
  - Les références croisées
  - Diagnostic et mise au point
  - Analyse de dysfonctionnement
  - Dépannage et remise en service

 Nos formations sont accessibles aux personnes à mobilité réduite et aux personnes en situation de handicap. Chaque situation de handicap étant unique, il nous est nécessaire d'être informés de la participation d'une personne en situation de handicap à l'une de nos formations, dès son inscription afin de nous permettre de confirmer ensemble les possibilités d'accueil et d'organiser au mieux sa participation dans les meilleures conditions, en accord avec la personne et son employeur.

Agence d'Angers

Tél 02 41 35 00 35

angers@avenirformation.com

Agence de Douai

Tél 03 27 95 89 04 / 05

douai@avenirformation.com

Agence de Lyon

Tél 04 37 49 66 66

lyon@avenirformation.com

Agence de Mulhouse

Tél 03 89 45 26 26

mulhouse@avenirformation.com

Agence de Rouen

Tél 02 32 19 03 00

rouen@avenirformation.com