

AUTOMATES PROGRAMMABLES INDUSTRIELS MITSUBISHI LE LOGICIEL GX DEVELOPER

PUBLIC CONCERNE

Techniciens d'étude ou de maintenance

OBJECTIFS

- Mettre en œuvre un automate de la gamme AnS, System Q
- Comprendre et exploiter un programme sous GX Developer
- Assurer la maintenance ou la mise en service d'une installation automatisée

PRÉREQUIS

Maîtriser la logique de base et le traitement numérique

OUTILS ET MOYENS

- **Moyens techniques :**
 - Une documentation par stagiaire.
 - PC, vidéoprojecteur,
- **Moyens humains :**
 - Formateur expérimenté
- **Moyens pédagogiques :**
 - Ordinateurs équipés du logiciel GX Developer
 - Automates AnS ou System Q équipés de simulateur d'entrées sorties.

MODALITE D'EVALUATION

- Grille de positionnement
- Evaluation à chaud

VALIDATION

Certificat de réalisation

MODALITES DE FORMATION

Présentiel

DELAI D'ACCES

- Inter : selon le calendrier annuel
- Intra : à définir conjointement

TARIF

Nous consulter

www.avenirformation.com

 Durée de la formation : 35h

PROGRAMME DE FORMATION

- **Présentation**
 - Présentation des produits, Mitsubishi Electric
 - Présentation de la gamme :
 - Automates AnS, System Q
 - Pupitres MAC, GOT
 - Présentation de la gamme des logiciels
 - MELSOFT
 - Architecture matérielle des automates
- **Présentation du logiciel GX Developer**
 - Mise en œuvre et fonctionnalité du logiciel
 - Ergonomie générale du logiciel
 - Barres d'outils, Menus
- **Configuration et programmation**
 - Configuration matérielle de l'automate
 - Configuration logicielle
 - Programmation en langage Ladder , SFC, Melsap-L, Label
 - Edition des commentaires, des statements, des notes, des alias, etc...
 - Exploitation et mise au point
 - Tables des variables utilisées
 - Transfert du programme vers ou de l'automate
- **Variables automates**
 - Définition des zones mémoire
 - Les bits internes
 - Les mots internes
 - Les timers, compteurs
 - Les bits et mots réseau
 - Les bits et mots système
- **Traitement numérique**
 - L'adressage binaire
 - L'adressage indexé
 - Constante décimale 'K', hexadécimale 'H'
- **Description des instructions**
 - Instructions de base sur mots
 - Instructions arithmétiques
 - Instructions de conversion
 - Instructions de transfert de données
 - Instructions de base logique sur mots
 - Instruction sur bits
 - Instructions sur mots
- **Mode monitoring**
 - Visualisation du programme en dynamique
 - Exploitation des tables d'animation
 - Entry Data Monitor
 - Device batch
 - Modification du programme en ligne
- **Les outils de maintenance**
 - Informations sur les variables
 - Recherche de variables
 - Forçage de variables
 - Les références croisées
 - Diagnostic et mise au point
 - Analyse de dysfonctionnement
 - Dépannage et remise en service