AUTOMATES PROGRAMMABLES INDUSTRIELS

ALLEN BRADLEY - ROCKWELL CONTROLLOGIX SOUS STUDIO 5000 (MODULE 1)

PUBLIC CONCERNE
Personnel de maintenance ou techniciens

OBJECTIFS
Maîtriser les bases du langage de programmation (Ladder, SFC, texte structuré ou bloc fonction aux choix)
Exploiter le logiciel de programmation STUDIO 5000

PRÉREQUIS
Maîtriser les bases des automatismes industriels

OUTILS ET MOYENS

- **Moyens techniques :**
  - Une documentation par stagiaire
  - PC, vidéoprojecteur
- **Moyens humains :**
  - Formateur expérimenté
- **Moyens pédagogiques :**
  - Automate programmable : ControlLogix
  - PC équipés des logiciels : STUDIO5000 et RSLINX

Simulateur

MODALITE D'EVALUATION
Grille de positionnement
Evaluation à chaud

VALIDATION
Certificat de réalisation

MODALITES DE FORMATION
Présentiel

DELAI D'ACCES
Inter : selon le calendrier annuel
Intra : à définir conjointement

TARIF
Nous contacter

www.avenirformation.com

Nos formations sont accessibles aux personnes à mobilité réduite et aux personnes en situation de handicap. Chaque situation de handicap étant unique, il nous est nécessaire d'être informés de la participation d'une personne en situation de handicap à l'une de nos formations, dès son inscription afin de nous permettre de confirmer ensemble les possibilités d'accueil et d'organiser au mieux sa participation dans les meilleures conditions, en accord avec la personne et son employeur.

API_ALB_CTRLGX_STUD5000_LANGAGE

Durée de la formation : 35 heures

PROGRAMME DE FORMATION

- **Présentation**
  - Les différentes gammes d'automates
  - Les différents réseaux : Ethernet, DeviceNet, Série, DH485, ControlNet
- **Présentation du matériel**
  - Les différentes cartes : Alim, UC, E/S…
  - Les voyants
  - La structure interne de l'UC
- **Présentation du logiciel de communication RSLINX**
  - Paramétrage de la liaison PC-API
  - Vérification de la liaison PC-API
- **Présentation du logiciel STUDIO 5000**
  - Les différentes fenêtres
  - Les différents menus
- **Organisation et création des variables d'un programme**
  - Les données globales
  - Les données E/S locales
  - Les statuts
  - Structure de données utilisateur
- **Programmation**
  - Ladder
    - ergonomie logiciel
    - les instructions booléennes
    - les fonctions élémentaires (tempo, compteur)
    - traitement numérique
  - SFC
    - généralités
    - création d'une étape, transition
    - mise en œuvre d'un graphe séquentiel
  - Texte structuré
    - ergonomie logiciel
    - les instructions booléennes
    - les fonctions élémentaires (tempo, compteur)
    - traitement numérique
  - Bloc fonction
    - ergonomie logiciel
    - mise en œuvre des éléments de la librairie de fonction
  - Création de bloc fonction utilisateur (add-on)
- **Les outils de maintenance**
  - Recherche de variables
  - Forçage de variables
  - Les références croisées
  - Diagnostic API
  - Visualisation du programme en dynamique
  - Modification du programme en ligne
- **Travaux pratiques**
  - Etude de programmes au choix

Agence d'Angers
Tél 02 41 35 00 35
angers@avenirformation.com

Agence de Douai
Tél 03 27 95 89 04 / 05
douai@avenirformation.com

Agence de Lyon
Tél 04 37 49 66 66
lyon@avenirformation.com

Agence de Mulhouse
Tél 03 89 45 26 26
mulhouse@avenirformation.com

Agence de Rouen
Tél 02 32 19 03 00
rouen@avenirformation.com

Crée le : 01/07/2019 - Actualisé le : 24/07/2024