

AUTOMATES PROGRAMMABLES INDUSTRIELS

ALLEN BRADLEY - CONTROLLOGIX SOUS RSLOGIX 5000 (MODULE 1)

PUBLIC CONCERNE

Personnel de maintenance ou techniciens

OBJECTIFS

Maîtriser les bases du langage de programmation (Ladder, SFC, texte structuré ou bloc fonction aux choix)

Exploiter le logiciel de programmation RSLOGIX 5000

PRÉREQUIS

Maîtriser les bases des automatismes industriels

OUTILS ET MOYENS

• Moyens techniques :

- Une documentation par stagiaire
- PC, vidéoprojecteur

• Moyens humains :

- Formateur expérimenté

• Moyens pédagogiques :

- Automate programmable : CONTROLLOGIX
- PC équipés des logiciels : RSLOGIX5000 et RSLINX
- Simulateur

MODALITE D'EVALUATION

Grille de positionnement

Evaluation à chaud

VALIDATION

Certificat de réalisation

MODALITES DE FORMATION

Présentiel

DELAI D'ACCES


Inter : selon le calendrier annuel

Intra : à définir conjointement

TARIF

Nous contacter

www.avenirformation.com

 Durée de la formation : 35 heures

PROGRAMME DE FORMATION

- **Présentation**
 - Les différentes gammes d'automates
 - Les différents réseaux : Ethernet, DeviceNet, Série, DH485, ControlNet
- **Présentation du matériel**
 - Les différentes cartes : Alim, UC, E/S...
 - Les voyants
 - La structure interne de l'UC
- **Présentation du logiciel de communication RSLINX**
 - Paramétrage de la liaison PC-API
 - Vérification de la liaison PC-API
- **Présentation du logiciel RSLOGIX 5000**
 - Les différentes fenêtres
 - Les différents menus
- **Organisation et création des variables d'un programme**
 - Les données globales
 - Les données E/S locales
 - Les statuts
 - Structure de données utilisateur
- **Programmation**
 - Ladder
 - ergonomie logiciel
 - les instructions booléennes
 - les fonctions élémentaires (tempo, compteur)
 - traitement numérique
 - SFC
 - généralités
 - création d'une étape, transition
 - mise en œuvre d'un graphe séquentiel
 - Texte structuré
 - ergonomie logiciel
 - les instructions booléennes
 - les fonctions élémentaires (tempo, compteur)
 - traitement numérique
 - Bloc fonction
 - ergonomie logiciel
 - mise en œuvre des éléments de la librairie de fonction
 - Création de bloc fonction utilisateur (add-on)
- **Les outils de maintenance**
 - Recherche de variables
 - Forçage de variables
 - Les références croisées
 - Diagnostic API
 - Visualisation du programme en dynamique
 - Modification du programme en ligne