

- ✓ Formation dispensée en présentiel
- ✓ Accessible aux handicapés

Réf. VV_SIE_G110DP_SINAMICS

Tarif forfaitairePrix inter-entreprises : nous consulter
Prix intra-entreprise : nous consulter

Objectifs - aptitudes et compétences

- *- Connaître les principes de la variation de vitesse des moteurs courants alternatifs synchrones
- *- Maîtriser les procédures de mise en service de réglages et de paramétrages
- *- Etre capable d'interpréter la signalisation des défauts et d'alarmes
- *- Etre capable de remplacer le variateur et faire la mise en service
- *- Etre capable de mettre en service le réseau PROFIBUS DP entre le variateur et l'automate

Public concerné

- *- Techniciens

Pré-requis

Maîtriser les bases :

- *- De l'électronique de puissance
- *- Du redressement triphasé
- *- De l'onduleur MLI
- *- De la technique de la CEM
- *- De l'électrotechnique

Moyens pédagogiques

- *- Variateur Sinamics G110
- *- Unité centrale avec Profibus
- *- Pupitre opérateur BOP 20

Documentation

*- 1 documentation par stagiaire. La documentation fournie au stagiaire pendant sa formation est utilisable au quotidien dans l'entreprise au cours de son activité professionnelle.

Sanction

Un certificat de réalisation, mentionnant les objectifs, la nature et la durée de l'action, sera fourni. Les résultats de l'évaluation des acquis de la formation seront remis au donneur d'ordre à l'issue de la prestation.

Pédagogie / Qualité / Evaluation

La pédagogie est de type D.I.A. : Découverte, Intégration, Ancrage :

► La **découverte** a pour objectif de sensibiliser les acteurs aux concepts à l'origine des méthodes à appliquer sur le terrain, et de se situer par rapport aux exigences de rigueur nécessaires à leur mise en œuvre. Elle est réalisée par le biais d'exercices à caractère ludique et de réflexions/débats, relatifs à des expériences issues du site et menés en groupes.

► L'**intégration** est constituée par l'apport des connaissances relatives aux méthodes et outils définis dans le programme.

► L'**ancrage** consiste à traiter, au cours de la formation, des applications des méthodes et outils sur des sujets issus du terrain (principe de formation-action).

Suivi pédagogique : Le formateur évalue quotidiennement par des exercices pratiques la progression des stagiaires, tient compte des difficultés rencontrées et adapte son cours en conséquence.

Contrôle qualité : Toutes nos formations font l'objet d'une évaluation qualité à chaque fin de session.

Evaluation des objectifs de la formation : Nous réalisons à chaque fin de formation une évaluation à chaud sur la base des objectifs définis dans la fiche programme. Une attestation de formation est délivrée à l'issue de toutes les formations suivies dans le cadre du programme de la formation continue.

VALIDATION : attestations de présence

Programme

(70% pratique / 30% théorie)

- *- Présentation du matérielle
- **-. Présentation de la gamme de matériel
- **-. Module cpu Profibus
- *- Raccordement Borniers
- **-. Connexions de puissance
- **-. Connexions de commande
- *- Utilisation du logiciel « STARTER »
- **-. Création de projet
- **-. Schémas principe blocs (BiCo)
- **-. Paramétrage Simple et expert
- *- Mise en service et paramètres
- **-. Réinitialisation des paramètres « réglage usine »
- **-. Modes de régulation vectorielle / U/F
- **-. Définition des sources de commandes
- **-. Définition sources de consigne
- **-. Définition de l'entraînement
- **-. Optimisation de l'entraînement
- **-. Sauvegarde et restitution des paramètres par Starter et Bop
- *- Analyse de dysfonctionnement
- **-. Signalisation d'alarme
- **-. Signalisation de défaut
- **-. Historique des défauts
- **-. Traitement des défauts
- **-. Acquiescement des défauts
- **-. Remise en service de l'installation
- *- Remplacement complet du G110
- *- Sauvegarde / restitution « Starter »
- **-. Sauvegarde des paramètres
- **-. Restitution des paramètres
- **-. Contrôle de fonctionnement

- *- Communication réseau PROFIBUS DP
- **-. Câblage interface DP
- **-. Adressage de l'interface DP
- **-. Fichiers GSD
- **-. Principe des trames PROFIBUS
- **-. Définition des PZD et PKW :
 - ***-. Mots de commande
 - ***-. Mots d'état
 - ***-. Mots de données
- **-. Configuration des tables d'échanges
- **-. Mise en liaison avec l'automate
- **-. Vérification des échanges
- **-. Traitement des anomalies et défauts
- *- Travaux pratiques
- **-. Exercices sur maquette



Agence d'Angers

Tél 02 41 35 00 35

angers@avenirformation.com

Agence de Douai

Tél 03 27 95 89 04 / 05

douai@avenirformation.com

Agence de Lyon

Tél 04 37 49 66 66

lyon@avenirformation.com

Agence de Mulhouse

Tél 03 89 45 26 26

mulhouse@avenirformation.com

Agence de Rouen

Tél 02 32 19 09 00

rouen@avenirformation.com