

Créé le 23 août 2013 - Actualisé le 7 avril 2021

- ✓ Formation dispensée en présentiel
- ✓ Accessible aux handicapés

Réf. VV_SEW_07B.DP_MOVITRAC

Tarif forfaitairePrix inter-entreprises : nous consulter
Prix intra-entreprise : nous consulter

Objectifs - aptitudes et compétences

- Connaître les principes de la variation de vitesse des moteurs courants alternatifs
- Maîtriser les procédures de mise en service, de réglages et de paramétrages
- Être capable d'interpréter la signalisation de défauts et d'alarmes

Public concerné

- Techniciens

Pré-requis

Maîtriser les bases de :

- L'électronique de puissance
- Redressement triphasé

- L'onduleur MLI
- De la technique de la CEM
- De l'électrotechnique

Moyens pédagogiques

- Variateur MOVITRAC 07B +Profibus
- Moteur asynchrone
- Console FBG 07B
- Logiciel MC SHELL +Adaptateur

- Automate siemens S7300
- Console PG + Simatic S7
- Documents constructeurs

Documentation

- 1 documentation par stagiaire. La documentation fournie au stagiaire pendant sa formation est utilisable au quotidien dans l'entreprise au cours de son activité professionnelle.

Sanction

Un certificat de réalisation, mentionnant les objectifs, la nature et la durée de l'action, sera fourni. Les résultats de l'évaluation des acquis de la formation seront remis au donneur d'ordre à l'issue de la prestation.

Pédagogie / Qualité / Evaluation

La **pédagogie** est de type D.I.A. : Découverte, Intégration, Ancrage :

► La **découverte** a pour objectif de sensibiliser les acteurs aux concepts à l'origine des méthodes à appliquer sur le terrain, et de se situer par rapport aux exigences de rigueur nécessaires à leur mise en œuvre. Elle est réalisée par le biais d'exercices à caractère ludique et de réflexions/débats, relatifs à des expériences issues du site et menés en groupes.

► L'**intégration** est constituée par l'apport des connaissances relatives aux méthodes et outils définis dans le programme.

► L'**ancrage** consiste à traiter, au cours de la formation, des applications des méthodes et outils sur des sujets issus du terrain (principe de formation-action).

Suivi pédagogique : Le formateur évalue quotidiennement par des exercices pratiques la progression des stagiaires, tient compte des difficultés rencontrées et adapte son cours en conséquence.

Contrôle qualité : Toutes nos formations font l'objet d'une évaluation qualité à chaque fin de session.

Evaluation des objectifs de la formation : Nous réalisons à chaque fin de formation une évaluation à chaud sur la base des objectifs définis dans la fiche programme. Une attestation de formation est délivrée à l'issue de toutes les formations suivies dans le cadre du programme de la formation continue.

VALIDATION : attestations de présence

Copyright © avenirformation.com : Tous droits réservés. Le programme suivant est la propriété exclusive d'Avenir Formation SAS. Il est strictement interdit de copier, altérer ou modifier le contenu de celui-ci sans le consentement préalable d'Avenir Formation.

Agence d'Angers
Tél 02 41 35 00 35
angers@avenirformation.com

Agence de Douai
Tél 03 27 95 89 04 / 05
douai@avenirformation.com

Agence de Lyon
Tél 04 37 49 66 66
lyon@avenirformation.com

Agence de Mulhouse
Tél 03 89 45 26 26
mulhouse@avenirformation.com

Agence de Rouen
Tél 02 32 19 09 00
rouen@avenirformation.com

Siège social : 447 rue Jean Perrin - ZI Douai Dorignies - BP50315 - 59351 DOUAI CEDEX

SAS au capital de 200 000 € - RCS DOUAI B 388 557 118 - NAF 8559A - SIRET 388 557 118 00048 - Centre de formation déclaré n° 31 59 0216559 - TVA FR 5638857118

www.avenirformation.com

Programme

(70% pratique / 30% théorie)

- Présentation du variateur
 - Gamme de produit
 - Caractéristiques générales
 - Constitution
 - Principe de fonctionnement
 - Câblage du variateur
 - Circuit de puissance
 - Circuit de commande
 - Raccordement borniers
 - Protection
 - Fonctions des bornes
 - Entrées « TOR »
 - Sorties « RELAIS »
 - Entrées « ANA »
 - Sorties « ANA »
 - Mise en service console FBG 07B
 - Remise en réglage « Usine »
 - Mise en service rapide
 - Limitations et protection thermique
 - Vérifications / fonctionnement
 - Contrôle de la fréquence
 - Contrôle de la vitesse
 - Contrôle du courant
 - Vérification des protections
 - Etude des menus de configuration
 - Optimisation de l'entraînement
 - Mode de fonctionnement
 - Loi U/F
 - Freinage Hyper synchrone
 - Freinage injection CC
 - Paramétrage des entrées / sorties
 - Réaction sur défaut
 - Gestion des défauts et alarmes
 - Signalisation de défaut
 - Mémoire de défauts
 - Traitement des défauts
 - Source d'acquiescement
 - Sauvegarde / restitution paramètres
 - Sauvegarde des paramètres
 - Restitution des paramètres
 - Contrôle de fonctionnement
 - En utilisant la console FBG 07B
- RESEAU PROFIBUS
- Mise en service de la carte PROFIBUS
 - Installation de la carte
 - Connexion au réseau PROFIBUS DP
 - Adaptation de la ligne (Bouchons)
 - Adressage du variateur
 - Automate SIEMENS S7
 - Table d'échange PROFIBUS
 - Choix du profil de trame
 - Configuration de l'automate
 - Programmation automate
 - Etude des mots de commande
 - Etude des mots d'état
 - Maintenance réseau
 - Vérification de données échangées
 - Moniteur bus de terrain



Cette formation nécessite la présence d'une source de tension alternative triphasée de 400V 16A + Terre.

Agence d'Angers

Tél 02 41 35 00 35

angers@avenirformation.com

Agence de Douai

Tél 03 27 95 89 04 / 05

douai@avenirformation.com

Agence de Lyon

Tél 04 37 49 66 66

lyon@avenirformation.com

Agence de Mulhouse

Tél 03 89 45 26 26

mulhouse@avenirformation.com

Agence de Rouen

Tél 02 32 19 09 00

rouen@avenirformation.com