

- ✓ Formation dispensée en présentiel
- ✓ Accessible aux handicapés

Réf. VV_ABB_ACS_800DP

Tarif forfaitaire

Prix inter-entreprises : nous consulter
Prix intra-entreprise : nous consulter

Objectifs - aptitudes et compétences

- Connaître les principes de la variation de vitesse des moteurs courants alternatifs
- Maîtriser les procédures de mise en service de réglages et de paramétrages
- Etre capable d'interpréter la signalisation de défauts et d'alarmes
- Etre capable de mettre en service le réseau PROFIBUS DP entre le variateur et l'automate

Public concerné

- Techniciens

Pré-requis

- Maîtriser les bases de l'électronique de puissance (redressement triphasé, onduleur MLI, technique de la CEM) et de l'électrotechnique

Moyens pédagogiques

- Variateur ACS800 DP
- Terminal CDP 312
- Moteur Courant Alternatif + automate S7 DP

Documentation

- 1 documentation par stagiaire. La documentation fournie au stagiaire pendant sa formation est utilisable au quotidien dans l'entreprise au cours de son activité professionnelle.

Sanction

Un certificat de réalisation, mentionnant les objectifs, la nature et la durée de l'action, sera fourni. Les résultats de l'évaluation des acquis de la formation seront remis au donneur d'ordre à l'issue de la prestation.

Pédagogie / Qualité / Evaluation

La **pédagogie** est de type D.I.A. : Découverte, Intégration, Ancrage :

► La **découverte** a pour objectif de sensibiliser les acteurs aux concepts à l'origine des méthodes à appliquer sur le terrain, et de se situer par rapport aux exigences de rigueur nécessaires à leur mise en œuvre. Elle est réalisée par le biais d'exercices à caractère ludique et de réflexions/débats, relatifs à des expériences issues du site et menés en groupes.

► L'**intégration** est constituée par l'apport des connaissances relatives aux méthodes et outils définis dans le programme.

► L'**ancrage** consiste à traiter, au cours de la formation, des applications des méthodes et outils sur des sujets issus du terrain (principe de formation-action).

Suivi pédagogique : Le formateur évalue quotidiennement par des exercices pratiques la progression des stagiaires, tient compte des difficultés rencontrées et adapte son cours en conséquence.

Contrôle qualité : Toutes nos formations font l'objet d'une évaluation qualité à chaque fin de session.

Evaluation des objectifs de la formation : Nous réalisons à chaque fin de formation une évaluation à chaud sur la base des objectifs définis dans la fiche programme. Une attestation de formation est délivrée à l'issue de toutes les formations suivies dans le cadre du programme de la formation continue.

VALIDATION : attestations de présence

Programme

(70% pratique / 30% théorie)

- Présentation du variateur
 - Gamme de produit
 - Caractéristiques générales
 - Constitution
 - Principe de fonctionnement
 - Câblage du variateur
 - Circuit de puissance
 - Circuit de commande
 - Raccordement borniers
 - Filtre CEM/RFI
 - Protection
 - Fonctions des bornes
 - Entrées « TOR »
 - Sorties « TOR »
 - Entrées « ANA »
 - Sorties « ANA »
- Mise en service par terminal CDP 312
- - Remise en réglage « Usine »
 - Mise en service
 - Menu « FONCTION »
 - Limitations et protection
 - Vérification / fonctionnement
 - Contrôle de tension
 - Contrôle de la vitesse
 - Contrôle du courant
 - Vérifications des protections
 - Etude des modes et macro configuration
 - Mode « Actif »
 - Mode « Paramètre »
 - Mode « Fonction »
 - Mode « Drive »
- Contrôle moteur
- - Contrôle Vectoriel DTC
 - ID MAGN
 - STANDARD
 - PARTIELLE
 - Identification du moteur
 - Contrôle SCALAIRE
- Gestion des défauts et alarmes
 - Signalisation d'alarme
 - Signalisation de défaut
 - Mémoire de défauts
 - Traitement des défauts
 - Acquiescement des défauts
 - Simulation de défauts
 - Observation de l'anomalie
 - Causes possibles
 - Remèdes
 - Remise en service de l'installation
 - Sauvegarde / restitution par le « CDP 312 »
 - Sauvegarde des paramètres
 - Restitution des paramètres
 - Contrôle de fonctionnement
 - Réseau automate PROFIBUS DP
 - Câblage interface DP RPBA01
 - Adressage de l'interface DP
 - Fichiers GSD
 - Principe des trames PROFIBUS
 - Mots de commande
 - Mots d'état
 - Mots de données
 - Configuration des « Data sets »
 - Mise en liaison avec l'automate
 - Vérification des échanges
 - Traitement des anomalies et défauts



Cette formation nécessite la présence d'une source de tension alternative triphasée de 400V 16A + Terre.