

- ✓ Formation dispensée en présentiel
- ✓ Accessible aux handicapés

Réf. TEC_IND_CYCLE_FRIGO
Tarif forfaitaire
Prix inter-entreprises : nous consulter
Prix intra-entreprise : nous consulter

Objectifs - aptitudes et compétences

- Avoir les connaissances nécessaires pour comprendre le fonctionnement des groupes frigorifiques, leurs technologies et leurs exploitations

Public concerné

- Agents techniques d'exploitation
- Agents de maintenance
- Régleurs instrumentalistes

Pré-requis

- Aucun

Moyens pédagogiques

- Sur l'installation client

Documentation

- 1 documentation par stagiaire. La documentation fournie au stagiaire pendant sa formation est utilisable au quotidien dans l'entreprise au cours de son activité professionnelle.

Sanction

Un certificat de réalisation, mentionnant les objectifs, la nature et la durée de l'action, sera fourni. Les résultats de l'évaluation des acquis de la formation seront remis au donneur d'ordre à l'issue de la prestation.

Pédagogie / Qualité / Evaluation

La pédagogie est de type D.I.A. : Découverte, Intégration, Ancrage :

► La **découverte** a pour objectif de sensibiliser les acteurs aux concepts à l'origine des méthodes à appliquer sur le terrain, et de se situer par rapport aux exigences de rigueur nécessaires à leur mise en œuvre. Elle est réalisée par le biais d'exercices à caractère ludique et de réflexions/débats, relatifs à des expériences issues du site et menés en groupes.

► L'**intégration** est constituée par l'apport des connaissances relatives aux méthodes et outils définis dans le programme.

► L'**ancrage** consiste à traiter, au cours de la formation, des applications des méthodes et outils sur des sujets issus du terrain (principe de formation-action).

Suivi pédagogique : Le formateur évalue quotidiennement par des exercices pratiques la progression des stagiaires, tient compte des difficultés rencontrées et adapte son cours en conséquence.

Contrôle qualité : Toutes nos formations font l'objet d'une évaluation qualité à chaque fin de session.

Evaluation des objectifs de la formation : Nous réalisons à chaque fin de formation une évaluation à chaud sur la base des objectifs définis dans la fiche programme. Une attestation de formation est délivrée à l'issue de toutes les formations suivies dans le cadre du programme de la formation continue.

VALIDATION : attestations de présence

Programme

(70% pratique / 30% théorie)

- La chaîne du froid
 - Historique
- Rappels de physique
 - Système international
 - Pression - températures - débits
 - Chaleur sensible et chaleur latente
 - Tension de vapeur
 - Changement d'état
 - Diagramme de MOLLIER
 - Hygrométrie de l'air
- Climatisation
 - Pourquoi ?
 - Comment ça marche ?
 - Mots clés
 - Types de climatisation
 - Recommandation et réglementation
 - Principe fondamentaux de la réfrigération
 - Principes des machines frigorifiques
 - Les fluides frigorigènes
- Le cycle frigorifique
 - Loi des gaz parfaits
 - Principe des machines
 - Les compresseurs : différents types
 - Compresseur alternatif : démarrage, arrêt et maintenance
 - Compresseur centrifuge : démarrage, arrêt et maintenance
 - Surveillance : circuit lubrification, circuit d'eau de réfrigération
 - Schémas d'huile d'étanchéité et anti-pompage
 - Cycle frigorifique
 - Choix du fluide frigorigène
 - Cycles frigorifique à absorption d'ammoniac
 - Cycles frigorifique à air
- Equipements
 - Evaporation
 - Condensateur
 - Taux de compression
 - Température de refoulement
 - La détente
 - Les échangeurs : technologie et recherche de fuites
- Régulation des groupes frigorifiques
 - La boucle de régulation
 - Capteurs de mesures : pression, débit, température
 - La vanne de détente
 - Le régulateur
- Maintenance d'une installation
 - Panne, incidents
 - Tirage au vide, appoint de gaz, contrôle d'étanchéité
- Règles d'hygiène et de sécurité
 - Document INRS

