

- ✓ Formation dispensée en présentiel
- ✓ Accessible aux handicapés

Réf. ROB_KUK_KRC1_MNTELEC

Tarif forfaitairePrix inter-entreprises : nous consulter
Prix intra-entreprise : nous consulter

Objectifs - aptitudes et compétences

- Connaître les différents éléments de la baie.
- Etre capable d'analyser et de trouver l'origine d'une panne.
- Etre capable de remplacer un organe défectueux.
- Etre capable d'utiliser les schémas électriques.

Public concerné

- Techniciens de maintenance.

Pré-requis

- Habilitation électrique B1V minimum.
- Avoir suivi le module Conduite ou Exploitation.

Moyens pédagogiques

- Robot sur votre site industriel ou dans nos locaux (robot KR15 et baie KRC1).

Documentation

- 1 documentation par stagiaire. La documentation fournie au stagiaire pendant sa formation est utilisable au quotidien dans l'entreprise au cours de son activité professionnelle.

Sanction

Un certificat de réalisation, mentionnant les objectifs, la nature et la durée de l'action, sera fourni. Les résultats de l'évaluation des acquis de la formation seront remis au donneur d'ordre à l'issue de la prestation.

Pédagogie / Qualité / Evaluation

La pédagogie est de type D.I.A. : Découverte, Intégration, Ancrage :

► **La découverte** a pour objectif de sensibiliser les acteurs aux concepts à l'origine des méthodes à appliquer sur le terrain, et de se situer par rapport aux exigences de rigueur nécessaires à leur mise en œuvre. Elle est réalisée par le biais d'exercices à caractère ludique et de réflexions/débats, relatifs à des expériences issues du site et menés en groupes.

► **L'intégration** est constituée par l'apport des connaissances relatives aux méthodes et outils définis dans le programme.

► **L'ancrage** consiste à traiter, au cours de la formation, des applications des méthodes et outils sur des sujets issus du terrain (principe de formation-action).

Suivi pédagogique : Le formateur évalue quotidiennement par des exercices pratiques la progression des stagiaires, tient compte des difficultés rencontrées et adapte son cours en conséquence.

Contrôle qualité : Toutes nos formations font l'objet d'une évaluation qualité à chaque fin de session.

Evaluation des objectifs de la formation : Nous réalisons à chaque fin de formation une évaluation à chaud sur la base des objectifs définis dans la fiche programme. Une attestation de formation est délivrée à l'issue de toutes les formations suivies dans le cadre du programme de la formation continue.

VALIDATION : attestations de présence

Programme**(70% pratique / 30% théorie)**

- Eléments de conduite
 - Topologie de la baie
 - Rappel de la sécurité
 - Déplacement manuel du robot en mode test (déplacement axe par axe, déplacement dans un repère cartésien)
 - Exécution d'un programme en mode test
- Etude des schémas électriques
 - Connexion entre les éléments
 - Principe de la boucle d'asservissement
- Remplacement des différents modules
 - Procédure de changement du module de puissance
 - Procédure de changement de calculateur
 - Procédure de changement du disque dur
 - Procédure de changement de la carte de sécurité FE 201
- Les éléments de diagnostic
 - La fenêtre des messages
 - Diagnostic de communication entre la DSEAT-RDC
 - Signification des différents leds de signalisation
 - Etude schématique de la FE 201 (chaîne de sécurité)
- Les paramètres logiciels
 - Configuration de la carte RDC
 - Configuration des E/S de l'automatique externe
 - Sauvegarde et restauration des programmes
 - Chargement du système d'exploitation
- Visualisation et modification des variables
- Entraînement au diagnostic de panne

Agence d'Angers

Tél 02 41 35 00 35

angers@avenirformation.com**Agence de Douai**

Tél 03 27 95 89 04 / 05

douai@avenirformation.com**Agence de Lyon**

Tél 04 37 49 66 66

lyon@avenirformation.com**Agence de Mulhouse**

Tél 03 89 45 26 26

mulhouse@avenirformation.com**Agence de Rouen**

Tél 02 32 19 09 00

rouen@avenirformation.com