

Créé le 19 avril 2021 - Actualisé le 19 avril 2021

- ✓ Formation dispensée en présentiel
- ✓ Accessible aux handicapés

Réf. CN_SIE_840DSL_MIS-OEUV

Tarif forfaitaire
Prix inter-entreprises : nous consulter
Prix intra-entreprise : nous consulter

Objectifs - aptitudes et compétences

- « Paramétrer » la CN en fonction de la machine
- Configurer les liaisons avec les périphériques
- Mettre en service l'automate programmable S7 intégré et les axes et broches de la machine
- Optimiser la boucle d'asservissement de position
- Créer ou modifier un programme pièce simple
- Sauvegarder et restituer les données élémentaires et globales
- Utiliser les outils de diagnostic

Public concerné

- Techniciens de maintenance maîtrisant le pupitre de la commande numérique

Pré-requis

- Connaître le STEP7 est indispensable pour atteindre les objectifs / Notions d'asservissement d'axes
- Première expérience sur machine à commande numérique

Moyens pédagogiques

- Console de programmation (STEP7)
- Banc SINUMERIK 840D SolutionLine

Documentation

- 1 documentation par stagiaire. La documentation fournie au stagiaire pendant sa formation est utilisable au quotidien dans l'entreprise au cours de son activité professionnelle.

Pédagogie / Qualité / Evaluation

La pédagogie est de type D.I.A. : Découverte, Intégration, Ancrage :

► **La découverte** a pour objectif de sensibiliser les acteurs aux concepts à l'origine des méthodes à appliquer sur le terrain, et de se situer par rapport aux exigences de rigueur nécessaires à leur mise en œuvre. Elle est réalisée par le biais d'exercices à caractère ludique et de réflexions/débats, relatifs à des expériences issues du site et menés en groupes.

► **L'intégration** est constituée par l'apport des connaissances relatives aux méthodes et outils définis dans le programme.

► **L'ancrage** consiste à traiter, au cours de la formation, des applications des méthodes et outils sur des sujets issus du terrain (principe de formation-action).

Suivi pédagogique : Le formateur évalue quotidiennement par des exercices pratiques la progression des stagiaires, tient compte des difficultés rencontrées et adapte son cours en conséquence.

Contrôle qualité : Toutes nos formations font l'objet d'une évaluation qualité à chaque fin de session.

Evaluation des objectifs de la formation : Nous réalisons à chaque fin de formation une évaluation à chaud sur la base des objectifs définis dans la fiche programme. Une attestation de formation est délivrée à l'issue de toutes les formations suivies dans le cadre du programme de la formation continue.

VALIDATION : attestations de présence

Copyright © avenirformation.com : Tous droits réservés. Le programme suivant est la propriété exclusive d'Avenir Formation SAS. Il est strictement interdit de copier, altérer ou modifier le contenu de celui-ci sans le consentement préalable d'Avenir Formation.

Agence d'Angers
Tél 02 41 35 00 35
angers@avenirformation.com

Agence de Douai
Tél 03 27 95 89 04 / 05
douai@avenirformation.com

Agence de Lyon
Tél 04 37 49 66 66
lyon@avenirformation.com

Agence de Mulhouse
Tél 03 89 45 26 26
mulhouse@avenirformation.com

Agence de Rouen
Tél 02 32 19 09 00
rouen@avenirformation.com

Siège social : 447 rue Jean Perrin - ZI Douai Dorignies - BP50315 - 59351 DOUAI CEDEX

SAS au capital de 200 000 € - RCS DOUAI B 388 557 118 - NAF 8559A - SIRET 388 557 118 00048 - Centre de formation déclaré n° 31 59 0216559 - TVA FR 5638857118

www.avenirformation.com

Programme

(70% pratique / 30% théorie)

- Présentation des fonctions et de l'utilisation de la CN
- Structure logicielle des SINUMERIK 840D SolutionLine
- Structure matérielle des SINUMERIK 840D SolutionLine
- Programmation pièce simple
- Archivage, sauvegarde et restitution des données IHM, CN, AP et variateur (MS de série)
- Mise en service minimum de l'automate programmable S7 intégré
- Mise en service de la CN
- Réglage élémentaire des asservissements (Vitesse et Position)
- Configuration et réglages des prises de références (P.O.M) et des fins de course
- Enregistrement des licences
- Décodage des fonctions auxiliaires dans l'automate S7 intégré
- Couplages d'axes
- Actions synchrones
- Exercices d'application



Agence d'Angers

Tél 02 41 35 00 35

angers@avenirformation.com

Agence de Douai

Tél 03 27 95 89 04 / 05

douai@avenirformation.com

Agence de Lyon

Tél 04 37 49 66 66

lyon@avenirformation.com

Agence de Mulhouse

Tél 03 89 45 26 26

mulhouse@avenirformation.com

Agence de Rouen

Tél 02 32 19 09 00

rouen@avenirformation.com