

- ✓ Formation dispensée en présentiel
- ✓ Accessible aux handicapés

Réf. CN_FAN_EXP-PUP

Tarif forfaitaire

Prix inter-entreprises : 1 820 € H.T / personne
Prix intra-entreprise : nous consulter

Objectifs - aptitudes et compétences

- Utiliser le pupitre opérateur et les différentes zones écran.
- Gérer les données relatives aux programmes pièce, aux décalages et ou outils.

Public concerné

- Conducteurs, opérateurs et techniciens d'installation sur commande numérique.

Pré-requis

- Connaître les machines outil à commande numérique

Moyens pédagogiques

- Commande numérique en configuration didactique.
- Support de sauvegarde.

Documentation

- 1 documentation par stagiaire. La documentation fournie au stagiaire pendant sa formation est utilisable au quotidien dans l'entreprise au cours de son activité professionnelle.

Sanction

Un certificat de réalisation, mentionnant les objectifs, la nature et la durée de l'action, sera fourni. Les résultats de l'évaluation des acquis de la formation seront remis au donneur d'ordre à l'issue de la prestation.

Pédagogie / Qualité / Evaluation

La **pédagogie** est de type D.I.A. : Découverte, Intégration, Ancrage :

► La **découverte** a pour objectif de sensibiliser les acteurs aux concepts à l'origine des méthodes à appliquer sur le terrain, et de se situer par rapport aux exigences de rigueur nécessaires à leur mise en œuvre. Elle est réalisée par le biais d'exercices à caractère ludique et de réflexions/débats, relatifs à des expériences issues du site et menés en groupes.

► L'**intégration** est constituée par l'apport des connaissances relatives aux méthodes et outils définis dans le programme.

► L'**ancrage** consiste à traiter, au cours de la formation, des applications des méthodes et outils sur des sujets issus du terrain (principe de formation-action).

Suivi pédagogique : Le formateur évalue quotidiennement par des exercices pratiques la progression des stagiaires, tient compte des difficultés rencontrées et adapte son cours en conséquence.

Contrôle qualité : Toutes nos formations font l'objet d'une évaluation qualité à chaque fin de session.

Evaluation des objectifs de la formation : Nous réalisons à chaque fin de formation une évaluation à chaud sur la base des objectifs définis dans la fiche programme. Une attestation de formation est délivrée à l'issue de toutes les formations suivies dans le cadre du programme de la formation continue.

VALIDATION : attestations de présence

Programme

(70% pratique / 30% théorie)

- Généralités
 - Présentation gamme CN FANUC
 - Présentation architecture matérielle CN
 - Présentation des différentes zones écran
 - Présentation et utilisation du pupitre opérateur
- Présentation des différents menus
 - Appellation des différents axes suivant le type de machine
 - Présentation, structure d'un programme pièce
 - Gestion et manipulation des programmes pièce
 - Gestion des décalages d'origine
 - Gestion des compensations et usures outils
 - Gestion et interprétation des messages et alarmes de la CN
 - paramétrage des outils de sauvegarde et sauvegarde des données CNC
- Manipulations et exercices d'application