

- ✓ Formation dispensée en présentiel
- ✓ Accessible aux handicapés

Objectifs - aptitudes et compétences

- Mettre en œuvre un automate de la gamme TELEMECANIQUE.
- Comprendre et exploiter un programme sous PL7-3.
- Transférer et restituer un programme automate.
- Diagnostiquer une application avec le logiciel PL7-3.

Public concerné

- Techniciens d'étude ou de maintenance.

Pré-requis

- Connaître le GRAFCET et la logique programmée.
- Maîtriser les bases des automatismes industriels.

Moyens pédagogiques

- Automates programmables TSX 47/67 équipés de simulateur d'entrées sorties.
- Consoles de programmation équipées de l'atelier logiciel XTEL.

Documentation

- 1 documentation par stagiaire. La documentation fournie au stagiaire pendant sa formation est utilisable au quotidien dans l'entreprise au cours de son activité professionnelle.

Sanction

Un certificat de réalisation, mentionnant les objectifs, la nature et la durée de l'action, sera fourni. Les résultats de l'évaluation des acquis de la formation seront remis au donneur d'ordre à l'issue de la prestation.

Pédagogie / Qualité / Evaluation

La **pédagogie** est de type D.I.A. : Découverte, Intégration, Ancrage :

► La **découverte** a pour objectif de sensibiliser les acteurs aux concepts à l'origine des méthodes à appliquer sur le terrain, et de se situer par rapport aux exigences de rigueur nécessaires à leur mise en œuvre. Elle est réalisée par le biais d'exercices à caractère ludique et de réflexions/débats, relatifs à des expériences issues du site et menés en groupes.

► L'**intégration** est constituée par l'apport des connaissances relatives aux méthodes et outils définis dans le programme.

► L'**ancrage** consiste à traiter, au cours de la formation, des applications des méthodes et outils sur des sujets issus du terrain (principe de formation-action).

Suivi pédagogique : Le formateur évalue quotidiennement par des exercices pratiques la progression des stagiaires, tient compte des difficultés rencontrées et adapte son cours en conséquence.

Contrôle qualité : Toutes nos formations font l'objet d'une évaluation qualité à chaque fin de session.

Evaluation des objectifs de la formation : Nous réalisons à chaque fin de formation une évaluation à chaud sur la base des objectifs définis dans la fiche programme. Une attestation de formation est délivrée à l'issue de toutes les formations suivies dans le cadre du programme de la formation continue.

VALIDATION : attestations de présence

Programme

(70% pratique / 30% théorie)

- Présentation de la gamme
 - Gamme PL7-3 (Automates V3, V4 et V5)
 - Consoles de programmation (T407, T507, PC, ...)
 - Constitution Automates :
 - Racks
 - CPU
 - Cartes E/S
 - Cartes métiers
- Structure mémoire automate
 - Structure mémoire (cartouche ...)
 - Variables binaires et numériques (mots, doubles ...)
 - Blocs fonctions (Tempos, compteurs ...)
 - Cycles automates (périodiques, interruptifs ...)
 - Structure tache maître
- Présentation XTEL
 - Outils Stations (XTEL CONF, XTEL TRANSFER, ...)
- Présentation PL7-3
 - Ergonomie
 - Configuration
 - Programme
 - Transfert et mise au point
- Langages et programmations
 - LADDER
 - Présentations
 - Traitement binaire
 - Scrutation réseau de contacts
 - Blocs fonctions
 - Traitement numérique
 - LANGAGE LITERAL
 - Structure
 - Syntaxe
 - La phrase simple
 - La phrase conditionnelle
 - Les blocs fonctions
 - La phrase itérative
 - LANGAGE GRAFCET
 - Présentation
 - Configuration
 - Programmation
- Reprise secteur et objets systèmes
 - Comportement sur reprise secteur
 - Bits et mots systèmes

