

- ✓ Formation dispensée en présentiel
- ✓ Accessible aux handicapés

Tarif forfaitaire
Prix inter-entreprises : 1 770 € H.T / personne
Prix intra-entreprise : nous consulter

Objectifs - aptitudes et compétences

- Etre capable d'utiliser tous les outils STEP7 afin de dépanner et de maintenir en exploitation une installation pilotée par un automate S7-300 ou S7-400

Public concerné

- Techniciens ayant suivi le module langage STEP7 et devant assurer la maintenance de Process industriels pilotés par des automates SIEMENS

Pré-requis

- Maîtriser le langage STEP7

Moyens pédagogiques

- Automates programmables S7-300/S7-400
- Consoles de programmation PG/PC équipées du logiciel STEP7
- Platines électro-pneumatiques
- Dossier électriques
- Outillage d'intervention

Documentation

- 1 documentation par stagiaire. La documentation fournie au stagiaire pendant sa formation est utilisable au quotidien dans l'entreprise au cours de son activité professionnelle.

Sanction

Un certificat de réalisation, mentionnant les objectifs, la nature et la durée de l'action, sera fourni. Les résultats de l'évaluation des acquis de la formation seront remis au donneur d'ordre à l'issue de la prestation.

Pédagogie / Qualité / Evaluation

La pédagogie est de type D.I.A. : Découverte, Intégration, Ancrage :

► La **découverte** a pour objectif de sensibiliser les acteurs aux concepts à l'origine des méthodes à appliquer sur le terrain, et de se situer par rapport aux exigences de rigueur nécessaires à leur mise en œuvre. Elle est réalisée par le biais d'exercices à caractère ludique et de réflexions/débats, relatifs à des expériences issues du site et menés en groupes.

► L'**intégration** est constituée par l'apport des connaissances relatives aux méthodes et outils définis dans le programme.

► L'**ancrage** consiste à traiter, au cours de la formation, des applications des méthodes et outils sur des sujets issus du terrain (principe de formation-action).

Suivi pédagogique : Le formateur évalue quotidiennement par des exercices pratiques la progression des stagiaires, tient compte des difficultés rencontrées et adapte son cours en conséquence.

Contrôle qualité : Toutes nos formations font l'objet d'une évaluation qualité à chaque fin de session.

Evaluation des objectifs de la formation : Nous réalisons à chaque fin de formation une évaluation à chaud sur la base des objectifs définis dans la fiche programme. Une attestation de formation est délivrée à l'issue de toutes les formations suivies dans le cadre du programme de la formation continue.

VALIDATION : attestations de présence

Programme

(70% pratique / 30% théorie)

- Rappel des outils de programmation de Step7
- Utilisation des OB de réaction
- Manipulation de programmes
 - Effacement général de la CPU
 - Transferts de programmes
 - Edition et modification de programmes
 - Compression de la mémoire
- Données de référence
 - Structure du programme
 - Références croisées
 - Aller à l'occurrence
 - Tableau d'affectations
- Visualisation et forçage de variables
 - Edition de tables de variables
 - Forçage
 - Unique
 - Cyclique
 - Permanent
- Informations CPU
 - Etat du module / diagnostic du matériel
 - Temps de cycle de la CPU
 - Contenu de la mémoire tampon de diagnostic
- Structure hardware
 - Leds de fonctionnement et de défaut
 - Câblage des modules d'entrées/ sorties
- Sauvegarde des programmes
 - Archivage de programmes sur disquettes
 - Programmation de flash Eprom
- Comparaisons des blocs
 - Comparaisons En Ligne / Hors ligne
- Rappel bloc de programmation
 - Rappels sur les structures programmes (OB, FC, FB, DB)
 - OB's d'actions d'erreur
- Langage de base
- Dépannage
 - Mise en situation de pannes fréquentes sur automates et Process
 - Utilisation des outils de diagnostic