

Automates programmables - Schneider - ECOSTRUXURE CONTROL EXPERT - MAINTENANCE ECOSTRUXURE CONTROL EXPERT



Créé le 26 mai 2020 - Actualisé le 11 janvier 2024

- ✓ Formation dispensée en présentiel
- ✓ Accessible aux handicapés

Réf. API_SCH_CTRLEX_MAINT

Tarif forfaitaire
Prix inter-entreprises : 1 910 € H.T / personne
Prix intra-entreprise : nous consulter

Objectifs - aptitudes et compétences

- Mettre en œuvre un automate PREMIUM TSX 57, M340, M580
- Exploiter des programmes dans les différents langages
- Être capable de dépanner et maintenir en exploitation une installation pilotée par un automate TSX 57

Public concerné

- Techniciens d'études ou de maintenance

Pré-requis

- Connaître le GRAFCET et la logique programmée

Moyens pédagogiques

- Automate programmables PREMIUM TSX ou M340 ou M580
- PC portables
- Logiciel EcoStruxure Control Expert
- Simulateurs

Documentation

- 1 documentation par stagiaire. La documentation fournie au stagiaire pendant sa formation est utilisable au quotidien dans l'entreprise au cours de son activité professionnelle.

Sanction

Un certificat de réalisation, mentionnant les objectifs, la nature et la durée de l'action, sera fourni. Les résultats de l'évaluation des acquis de la formation seront remis au donneur d'ordre à l'issue de la prestation.

Pédagogie / Qualité / Evaluation

La **pédagogie** est de type D.I.A. : Découverte, Intégration, Ancrage :

La **découverte** a pour objectif de sensibiliser les acteurs aux concepts à l'origine des méthodes à appliquer sur le terrain, et de se situer par rapport aux exigences de rigueur nécessaires à leur mise en œuvre. Elle est réalisée par le biais d'exercices à caractère ludique et de réflexions/débats, relatifs à des expériences issues du site et menés en groupes.

L'**intégration** est constituée par l'apport des connaissances relatives aux méthodes et outils définis dans le programme.

L'**ancrage** consiste à traiter, au cours de la formation, des applications des méthodes et outils sur des sujets issus du terrain (principe de formation-action).

Suivi pédagogique : Le formateur évalue quotidiennement par des exercices pratiques la progression des stagiaires, tient compte des difficultés rencontrées et adapte son cours en conséquence.

Contrôle qualité : Toutes nos formations font l'objet d'une évaluation qualité à chaque fin de session.

Evaluation des objectifs de la formation : Nous réalisons à chaque fin de formation une évaluation à chaud sur la base des objectifs définis dans la fiche programme. Une attestation de formation est délivrée à l'issue de toutes les formations suivies dans le cadre du programme de la formation continue.

VALIDATION : attestations de présence

Copyright © avenirformation.com : Tous droits réservés. Le programme suivant est la propriété exclusive d'Avenir Formation SAS. Il est strictement interdit de copier, altérer ou modifier le contenu de celui-ci le consentement préalable d'Avenir Formation.

Agence d'Angers
Tél 02 41 35 00 35
angers@avenirformation.com

Agence de Douai
Tél 03 27 95 89 04 / 05
douai@avenirformation.com

Agence de Lyon
Tél 04 37 49 66 66
lyon@avenirformation.com

Agence de Mulhouse
Tél 03 89 45 26 26
mulhouse@avenirformation.com

Agence de Rouen
Tél 02 32 19 09 00
rouen@avenirformation.com

Siège social : 447 rue Jean Perrin - ZI Douai Dorignies - BP50315 - 59351 DOUAI CEDEX
SAS au capital de 200 000 € - RCS DOUAI B 388 557 118 - NAF 8559A - SIRET 388 557 118 00048 - Centre de formation déclaré n° 31 59 0216559 - TVA FR 5638857118

www.avenirformation.com

Automates programmables - Schneider - ECOSTRUXURE CONTROL EXPERT - MAINTENANCE ECOSTRUXURE CONTROL EXPERT



Réf. API_SCH_CTRLX_MAINT

Programme

(70% pratique / 30% théorie)

- Présentation de la gamme SCHNEIDER
 - Caractéristiques des automates
 - Configuration matérielle
 - Structure de l'application
 - Traitement sur coupure secteur
- Les données
 - Les variables
 - Les blocs fonctions (les EFB, les DFB)
- Utilisation du logiciel
 - Ergonomie
 - Paramétrage du logiciel
 - Ouverture d'un projet
 - Sauvegarde
 - Génération et transfert
- Programmation
 - Le langage LADDER
 - Les instructions sur BITS
 - Temporisation, compteur
 - Modification en ligne
 - Le traitement numérique
 - Le langage FBD
 - Les éléments de programmation
 - Le langage littéral structuré
 - Généralités
 - Utilisation de bloc fonction
 - Le langage SFC
 - Programmation des différentes actions
 - Programmation des transitions
 - Les variables spécifiques
- Maintenance d'une installation automatisée
 - Présentation du process
 - Mise en situation de pannes process, matériel
 - Utilisation des outils de diagnostic
 - Remise en service après dépannage
 - Réglage de variables et fonctions
 - Modification programme

Agence d'Angers
Tél 02 41 35 00 35
angers@avenirfomation.com

Agence de Douai
Tél 03 27 95 89 04 / 05
douai@avenirfomation.com

Agence de Lyon
Tél 04 37 49 66 66
lyon@avenirfomation.com

Agence de Mulhouse
Tél 03 89 45 26 26
mulhouse@avenirfomation.com

Agence de Rouen
Tél 02 32 19 09 00
rouen@avenirfomation.com