

- ✓ Formation dispensée en présentiel
- ✓ Accessible aux handicapés

Réf. API_SCH_CTRLX_LANGAGE

Tarif forfaitaire
Prix inter-entreprises : 1 770 € H.T / personne
Prix intra-entreprise : nous consulter

Objectifs - aptitudes et compétences

- Mettre en œuvre un automate PREMIUM TSX 57 / M340 / M580
- Exploiter des programmes dans les différents langages

Public concerné

- Techniciens d'études ou de maintenance

Pré-requis

- Connaître le GRAFCET et la logique programmée

Moyens pédagogiques

- Automate programmables TSX PREMIUM ou M340 ou M580
- PC portables
- Logiciel EcoStruxure Control Expert
- Simulateurs

Documentation

- 1 documentation par stagiaire. La documentation fournie au stagiaire pendant sa formation est utilisable au quotidien dans l'entreprise au cours de son activité professionnelle.

Sanction

Un certificat de réalisation, mentionnant les objectifs, la nature et la durée de l'action, sera fourni. Les résultats de l'évaluation des acquis de la formation seront remis au donneur d'ordre à l'issue de la prestation.

Pédagogie / Qualité / Evaluation

La **pédagogie** est de type D.I.A. : Découverte, Intégration, Ancrage :

► La **découverte** a pour objectif de sensibiliser les acteurs aux concepts à l'origine des méthodes à appliquer sur le terrain, et de se situer par rapport aux exigences de rigueur nécessaires à leur mise en œuvre. Elle est réalisée par le biais d'exercices à caractère ludique et de réflexions/débats, relatifs à des expériences issues du site et menés en groupes.

► L'**intégration** est constituée par l'apport des connaissances relatives aux méthodes et outils définis dans le programme.

► L'**ancrage** consiste à traiter, au cours de la formation, des applications des méthodes et outils sur des sujets issus du terrain (principe de formation-action).

Suivi pédagogique : Le formateur évalue quotidiennement par des exercices pratiques la progression des stagiaires, tient compte des difficultés rencontrées et adapte son cours en conséquence.

Contrôle qualité : Toutes nos formations font l'objet d'une évaluation qualité à chaque fin de session.

Evaluation des objectifs de la formation : Nous réalisons à chaque fin de formation une évaluation à chaud sur la base des objectifs définis dans la fiche programme. Une attestation de formation est délivrée à l'issue de toutes les formations suivies dans le cadre du programme de la formation continue.

VALIDATION : attestations de présence

Programme

(70% pratique / 30% théorie)

- Présentation de la gamme SCHNEIDER
 - Caractéristiques des automates
 - Configuration matérielle
 - Structure de l'application
 - Traitement sur coupure secteur
- Les données
 - Les variables
 - Les blocs fonctions (les EFB, les DFB)
- Présentation du logiciel
 - Introduction
 - Ergonomie
 - Paramétrage du logiciel
 - Création d'un projet
 - Sauvegarde
 - Génération et transfert
 - Création d'une section
- Programmation
 - Le langage LADDER
 - Ergonomie
 - Généralités
 - Les instructions sur BITS
 - Temporisation, compteur
 - Le traitement numérique
 - Le langage FBD
 - Ergonomie
 - Généralités
 - Les éléments de programmation
 - Le langage littéral structuré
 - Généralités
 - Utilisation de bloc fonction
 - Le langage SFC
 - Généralités
 - Création d'une section
 - Programmation des différentes actions
 - Programmation des transitions
 - Les variables spécifiques
- Maintenance
 - Informations sur les variables
 - Table d'animation
 - Références croisées
 - Diagnostic de la CPU

