

- ✓ Formation dispensée en présentiel
- ✓ Accessible aux handicapés

Objectifs - aptitudes et compétences

- Mettre en œuvre et exploiter un pupitre opérateur « GOT »
- Connaître les principes de communication
- Maîtriser les procédures de programmation avec le logiciel GT Designer 2
- Etre capable d'exploiter les ressources des GOT

Public concerné

- Techniciens de maintenance et d'étude

Pré-requis

- Maîtriser la logique de base et le traitement numérique

Moyens pédagogiques

- Automates System Q + pupitre GOT 1000 et Simulateur
- PC de programmation comprenant le logiciel GT Designer 2

Documentation

- 1 documentation par stagiaire. La documentation fournie au stagiaire pendant sa formation est utilisable au quotidien dans l'entreprise au cours de son activité professionnelle.

Sanction

Un certificat de réalisation, mentionnant les objectifs, la nature et la durée de l'action, sera fourni. Les résultats de l'évaluation des acquis de la formation seront remis au donneur d'ordre à l'issue de la prestation.

Pédagogie / Qualité / Evaluation

La pédagogie est de type D.I.A. : Découverte, Intégration, Ancrage :

► **La découverte** a pour objectif de sensibiliser les acteurs aux concepts à l'origine des méthodes à appliquer sur le terrain, et de se situer par rapport aux exigences de rigueur nécessaires à leur mise en œuvre. Elle est réalisée par le biais d'exercices à caractère ludique et de réflexions/débats, relatifs à des expériences issues du site et menés en groupes.

► **L'intégration** est constituée par l'apport des connaissances relatives aux méthodes et outils définis dans le programme.

► **L'ancrage** consiste à traiter, au cours de la formation, des applications des méthodes et outils sur des sujets issus du terrain (principe de formation-action).

Suivi pédagogique : Le formateur évalue quotidiennement par des exercices pratiques la progression des stagiaires, tient compte des difficultés rencontrées et adapte son cours en conséquence.

Contrôle qualité : Toutes nos formations font l'objet d'une évaluation qualité à chaque fin de session.

Evaluation des objectifs de la formation : Nous réalisons à chaque fin de formation une évaluation à chaud sur la base des objectifs définis dans la fiche programme. Une attestation de formation est délivrée à l'issue de toutes les formations suivies dans le cadre du programme de la formation continue.

VALIDATION : attestations de présence

Programme

(70% pratique / 30% théorie)

- Présentation
 - Présentation des produits Mitsubishi
 - Electric
 - Présentation de la gamme :
 - Automates FX, Ans, System Q
 - Pupitres MAC, GOT
 - Présentation de la gamme des logiciels
 - MELSOFT
 - Architecture matérielle des automates
- Caractéristiques des GOT
 - Afficheur
 - Clavier
 - Port de programmation
 - Port de communication
 - Mode transparent
- Raccordement
- Principe de fonctionnement
 - Echanges de données avec l'API
 - Adressages des bits et mots système
- Présentation du logiciel E Designer
 - Mise en œuvre et fonctionnalité du logiciel
 - Ergonomie générale du logiciel
 - Barres d'outils, Menus
- Mise en œuvre
 - Configuration du pupitre
 - Programmeur horaire
 - Mot de passe
 - Création de pages écrans
 - Gestions des objets
 - Création d'un dessin
 - Importation d'images .bmp
 - Valeurs numériques
 - Touches
 - Barre graphe
 - Messages
 - Visualisation de documents
 - Gestion des objets
 - Gestion des recettes
 - Gestion des alarmes
- Mise au point de programme

Agence d'Angers

Tél 02 41 35 00 35

angers@avenirformation.com**Agence de Douai**

Tél 03 27 95 89 04 / 05

douai@avenirformation.com**Agence de Lyon**

Tél 04 37 49 66 66

lyon@avenirformation.com**Agence de Mulhouse**

Tél 03 89 45 26 26

mulhouse@avenirformation.com**Agence de Rouen**

Tél 02 32 19 09 00

rouen@avenirformation.com