

Variateur SIMOVERT MASTERDRIVE Vector Contrôle DP

VV_SIE_6SE70VC_DP

Durée : 3 +1 jours

Objectifs :

- Connaître les principes de la variation de vitesse des moteurs courants alternatifs.
- Maîtriser les procédures de mise en service, de réglages et de paramétrages.
- Etre capable d'interpréter la signalisation de défauts et d'alarmes.
- De mettre en service le réseau PROFIBUS DP entre le variateur et l'automate.

Public concerné / pré-requis

- Techniciens maîtrisant les bases de l'électronique de puissance.
- Du redressement triphasé.
- De l'onduleur MLI.
- De la technique de la CEM.
- De l'électrotechnique.

Moyens pédagogiques :

- Variateurs Masterdrive CUVC.
- Carte option Profibus.
- Pupitre opérateur OP1s.
- Moteur asynchrone avec codeur.
- Automate Siemens S7 300 DP.
- Doc constructeur VVS 206

Documentations stagiaire:

- VVS 204

PROGRAMME :

Présentation du matériel

- Présentation de la gamme de matériel
- Principe de fonctionnement
- Structure du variateur
- Carte CPU **CUVC**
- Carte extension **E/S**
- Carte de communication réseau

Raccordements Borniers

- Connexions de puissance
- Connexions de commande :
 - Entrées/ sorties « TOR »
 - Entrées / sorties « ANA »

Mise en service et paramétrage

- Entrée des paramètres par « **PMU** »
- Réinitialisation des paramètres sur « réglage usine »
- Configuration rapide
- Définition de l'entraînement
- Optimisation de l'entraînement
- Paramétrage au moyen des blocs
- Paramétrage complet :
 - Diagrammes fonctionnels
 - Listes des binecteurs, connecteurs
- Sauvegarde et restitution des paramètres l'aide du pupitre **OP1s**

Utilisation du logiciel DRIVE MONITOR

- Schémas – blocs
- Modes de régulation vectorielle
- Paramétrage au moyen de blocs
- Exercices pratiques

Analyse de dysfonctionnement

- Signalisation d'alarme
- Signalisation des défauts
- Historique des défauts
- Traitement des défauts
- Acquiescement des défauts
- Remise en service de l'installation

Sauvegarde / restitution DRIVE MONITOR

- Sauvegarde des paramètres
- Restitution des paramètres
- Contrôle de fonctionnement

Réseau automate PROFIBUS DP

- Câblage Interface DP
- Adressage de l'interface DP
- Fichiers **GSD**
- Principe des trames PROFIBUS
- Définition des PZD et PKW :
 - Mots de commande
 - Mots d'état
 - Mots de données
- Configuration des tables d'échanges
- Mise en liaison avec l'automate
- Vérification des échanges
- Traitement des anomalies et défauts



Siemens



Cette formation nécessite la présence d'une source de tension alternative triphasée de 400V 16A + Terre.