

ECODRIVE DKC 3.3 DP

VV_IND_ECO_DKC

Durée : 3 jours

Objectifs :

- Etre capable d'utiliser le logiciel Drive Top.
- Etre capable de paramétrer et de régler un asservissement de vitesse.
- Etre capable de diagnostiquer un dysfonctionnement.
- Etre capable de procéder au changement d'un variateur.
- Etre capable de sauvegarder et de restituer des paramètres.

Public concerné / pré requis

- Personnel de maintenance ayant des bases en électricité industrielle.

Moyens pédagogiques :

- Un variateur DKC 3.3.
- Un moteur MKD + axe linéaire.
- Un automate SIEMENS S7 300.
- Documents constructeurs.

Documentations stagiaire:

- VVI207 Format A4.

PROGRAMME :

Rappel des principes

- Moteur synchrone
- Convertisseur de fréquence

Moteur à courant alternatif MDK

- Constitution
- Rôle du Feedback
- Caractéristiques du Feedback
- Frein de maintien
- Gamme de moteurs MKD

Présentation du logiciel DRIVE TOP

- Mise en route du logiciel
- Fenêtre de diagnostic
- Structure des menus Drive Top
- Impression des paramètres
- Choix du moteur et du variateur

Fonctions générales de l'entraînement

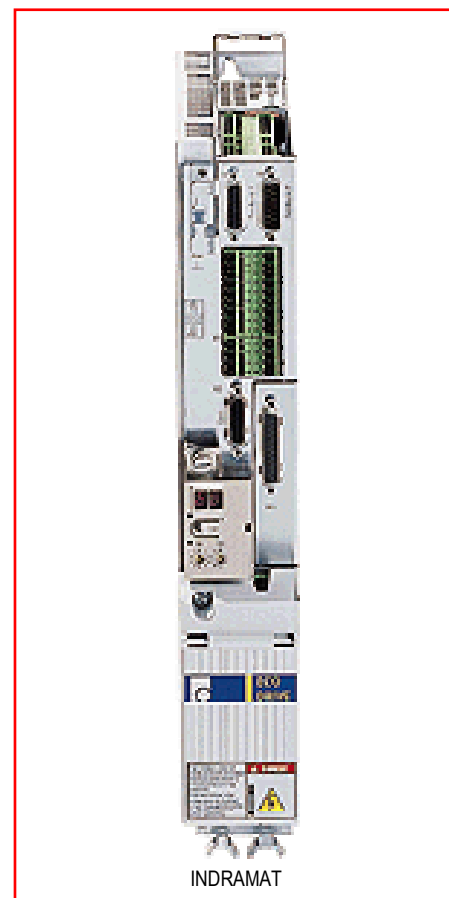
- Calibrage et données mécaniques
- Traitement de la consigne
- Limite de l'entraînement
- Réglage automatique de l'asservissement : (menu de réglage automatique de la boucle d'asservissement)
- Surveillance de l'asservissement

Commande de positionnement

- Calibrage et données mécaniques
- Limitation entraînement
- Mode de positionnement (blocs de positionnement)
- Programmation des blocs de positionnement
- Surveillance de l'asservissement de position (fenêtre de surveillance)
- Réaction sur défaut*
- Message d'état
- Sortie position réelle
- Prise d'origine
- JOG
- Sortie analogique
- Réglage manuel de la boucle d'asservissement

Réseau automate PROFIBUS DP

- Câblage Interface DP
- Adressage de l'interface DP
- Fichiers GSD
- Principe des trames PROFIBUS
- Définition des PZD et PKW :
 - Mots de commande
 - Mots d'état
 - Mots de données
- Configuration des tables d'échanges
- Mise en liaison avec l'automate
- Vérification des échanges
- Traitement des anomalies et défauts



Cette formation nécessite la présence d'une source de tension alternative triphasée de 400V 16A + Terre.