

Durée : 5 jours

Objectifs :

- Connaître les différents éléments de la baie.
- Etre capable d'analyser et de trouver l'origine d'une panne.
- Etre capable de remplacer un organe défectueux.
- Etre capable d'utiliser les schémas électriques.

Public concerné

- Techniciens de maintenance.

Pré-requis

- Ayant suivi soit Conduite ou Exploitation.
- Habilitation électrique B1V minimum.

Moyens pédagogiques :

- Robot sur votre site industriel ou dans nos locaux (robot KR15 et baie KRC1).

Documentations :

- KUK005 (A4)
- KUK006 (A4)

Programme :

Eléments de conduite

- Topologie de la baie
- Rappel de la sécurité
- Déplacement manuel du robot en mode test (déplacement axe par axe, déplacement dans un repère cartésien)
- Exécution d'un programme en mode test

Etude des schémas électriques

- Connexion entre les éléments
- Principe de la boucle d'asservissement

Remplacement des différents modules

- Procédure de changement du module de puissance
- Procédure de changement du calculateur
- Procédure de changement du disque dur
- Procédure de changement de la carte de sécurité FE 201

Les éléments de diagnostic

- La fenêtre des messages
- Diagnostic de communication entre la DSEAT-RDC
- Signification des différentes leds de signalisation
- Etude schématique de la FE 201 (chaîne de sécurité)

Les paramètres logiciels

- Configuration de la carte RDC
- Configuration des E/S de l'automatique externe
- Sauvegarde et restauration des programmes
- Chargement du système d'exploitation

Visualisation et modification des variables

Entraînement au diagnostic de panne

