

**PROGRAMMATION PIECE ISO**

**S840D\_P\_P\_ISO**

**Durée : 3 jours (21H)**

**Objectifs :**

- Maîtriser les modes opératoires de préparation, de chargement et de sauvegarde.
- Etre capable d'analyser un cycle de fonctionnement.
- Acquérir les bases du langage ISO pour interpréter ou modifier un programme pièce.

**Public concerné / pré-requis**

- Techniciens d'exploitation connaissant le pupitre de la 840D.

**Moyens pédagogiques :**

- Commande numérique 840 D.
- Axe asservi avec armoire de commande associée.

**Documentations :**

- SIN133
- SIN136

**Programme :**

**Rappels pupitre**

**Les programmes pièces**

- Généralités sur la programmation ISO
- Gestion des programmes
- Création de programmes
- Test et simulation des programmes
- Lancement
- Copie et effacement
- Edition

**Les réglages préparatoires**

- Prise d'origine
- Décalages d'origine
- Correcteurs d'outils

**Etude des fonctions auxiliaires**

**Etude des fonctions préparatoires**

- Interpolations
- Système de cotation
- Conditions d'usinage
- Fonctions diverses

**Etude de cycles spécifiques**

- Fraisage
- Tournage

**Exercices d'applications**

