

EXPLOITATION PUPITRE OPERATEUR ET PROGRAMMATION PIECE ISO

S840D_EXP_PP_ISO

Durée : 5 jours (35H)

Objectifs :

- Savoir exploiter le pupitre utilisateur.
- Se familiariser aux principaux menus écrans.
- Maîtriser les modes opératoires de préparation, de chargement .
- Acquérir les bases du langage ISO pour interpréter ou modifier un programme pièce.

Public concerné / pré-requis

- Techniciens d'exploitation connaissant les machines outils à commande numérique.

Moyens pédagogiques :

- Commande numérique 840 D.
- Axe asservi avec armoire de commande associée.

Documentations :

- SIN136 (A6)
- SIN142 (A4)

Programme :

Architecture matérielle du produit

Architecture logicielle du produit

- Architecture fonctionnelle

Etude du pupitre

- Les différents modes de fonctionnement
 - Présentation des pages écrans et des menus
 - Mode manuel
- Modes automatique et MDA

Les programmes pièces

- Généralités sur la programmation ISO
- Gestion des programmes
- Création de programmes
- Test et simulation des programmes
- Lancement
- Copie et effacement
- Edition

Les réglages préparatoires

- Prise d'origine
- Décalages d'origine
- Correcteurs d'outils

Interventions utilisateurs

- Spontanées
- Programmées

Etude des fonctions préparatoires

- Interpolations
- Système de cotation
- Conditions d'usinage
- Fonctions diverses

Exercices d'applications

