

PROGRAMMATION PIECE PARAMETREE

S840C_P_PAR

Durée : 5 jours

Objectifs :

- Etre capable d'optimiser et de structurer les programmes pièces, et de maîtriser la programmation évoluée.

Public concerné / pré-requis :

- Techniciens de méthodes connaissant les machines outils à commande numérique, le pupitre du directeur de commande et le langage ISO.

Moyens pédagogiques :

- Commandes numériques 840C.
- Axes asservis avec armoires de commande associées.
- Micro ordinateur et logiciels

Documentations :

Programme :

Rappels sur l'exploitation pupitre

Rappels sur la programmation ISO

Langage évolué

- Fonctions non standardisées
- Sous programmes avec calculs
- Accès aux paramètres machines
- Accès à la zone interface
- Paramètres R
- Code objet pour cycles
- Cycles personnalisés
- Paramètres outils

Exercices d'applications

- Fraisage
- Tournage
- Perçage
- Etude de programmation pièce interne