

## PROGRAMMATION PIECE ISO

S840C\_P\_PIECE

**Durée : 3 jours (21H)**

**Programme :**

### Objectifs :

- Maîtriser les modes opératoires de préparation, de chargement et de sauvegarde.
- Etre capable d'analyser un cycle de fonctionnement.
- Acquérir les bases du langage ISO pour interpréter ou modifier un programme pièce.

### Public concerné / pré-requis :

- Techniciens d'exploitation connaissant le pupitre de la 840C

### Moyens pédagogiques :

- Commandes numériques 840C.
- Axes asservis avec armoires de commande associées.

### Documentations :

- SIN122
- SIN124

#### Rappel pupitre

#### Les programmes pièces

- Généralités sur la programmation ISO
- Gestion des programmes
- Création de programmes
- Lancement
- Copie et effacement
- Edition

#### Les réglages préparatoires

- Prise d'origine
- Décalages d'origine
- Correcteurs d'outils

#### Etude des fonctions auxiliaires

#### Etude des fonctions préparatoires

- Interpolations
- Système de cotation
- Conditions d'usinage
- Fonctions diverses

#### Etude de cycles spécifiques

- Fraisage
- Tournage

#### Exercices d'applications