

PROGRAMMATION PIECE ISO + PIECE PARAMETREE

S840C_PROG_P_ISO_P_PAR

Durée : 5 jours (35H)

Objectifs :

- Optimiser, structurer les programmes pièces et maîtriser la programmation.

Public concerné / pré-requis

- Techniciens d'exploitation ou de méthode connaissant le pupitre de la 840C.

Moyens pédagogiques :

- Commande numérique 840 C.
- Axe asservi avec armoire de commande associée.

Documentations :

- SIN122
- SIN124

Programme :

Pièce ISO

Les programmes pièces

- Généralités sur la programmation ISO
- Gestion des programmes
- Création de programmes
- Lancement
- Copie et effacement
- Edition

Les réglages préparatoires

- Prise d'origine
- Décalages d'origine
- Correcteurs d'outils

Etude des fonctions auxiliaires

Etude des fonctions préparatoires

- Interpolations
- Système de cotation
- Conditions d'usinage
- Fonctions diverses

Etude de cycles spécifiques

- Fraisage
- Tournage

Pièce Paramétrée

Langage évolué

Tests et boucles

Accès aux différents paramètres

- Paramètres R
- Paramètres outils
- Décalage d'origine (@3xx, @4xx)

Appels de sous-programmes

- Appel direct (L...)
- Appel avec transfert de paramètres