

MAINTENANCE AUTOMATE (MODULE 2)

S840C_ MAINT_AP

Durée : 5 jours (35H)

Objectifs :

- Etre capable d'effectuer le changement d'une carte en toute sécurité.
- Etre capable d'intervenir sur la zone d'échange (AP/CN).

Public concerné / pré-requis

- Techniciens de maintenance connaissant les machines outils et ayant de bonnes connaissances en STEP 5.

Moyens pédagogiques :

- Commande numérique 840 C.
- Axe asservi avec armoire de commande associée.
- Consoles de programmation PG/PC équipées du logiciel STEP5.

Documentations :

- SIN222

Programme :

Asservissement

- Paramétrage d'une axe 611D

Sauvegarde

- Rappels du module 1
- Sauvegarde/rechargement : AP-MMC
- Sauvegarde/rechargement du programme AP à l'aide de STEP5

Automates programmables

- Adressage carte E/S en configuration standard
- Adressage carte E/S en configuration libre (DB ou DX)
- Zone d'échange (AP/CN)
- Gestion des fonctions M avec compte rendu
- Gestion fonctions M indicée et révoicable
- Fonction H indicée
- Configuration minimale et personnalisation du TCM
- Visualisation des entrées/sorties
- Création de messages et alarme AP

Automates programmables

- Interprétation des défauts
- Visualisation des états AP
- Réglage des octets pour les messages et alarme