

## EXPLOITATION PUPITRE OPERATEUR ET PROGRAMMATION PIECE ISO

S840C\_EXP\_PP\_ISO

**Durée : 5 jours (35H)**

### Objectifs :

- Savoir exploiter le pupitre utilisateur.
- Se familiariser aux principaux menus écrans.
- Maîtriser les modes opératoires de préparation, de chargement .
- Acquérir les bases du langage ISO pour interpréter ou modifier un programme pièce.

### Public concerné / pré-requis

- Techniciens d'exploitation connaissant les machines outils à commande numérique.

### Moyens pédagogiques :

- Commande numérique 840 C.
- Axe asservi avec armoire de commande associée.

### Documentations :

- SIN121
- SIN122
- SIN124

### Programme :

#### Architecture matérielle du produit

#### Architecture logicielle du produit

- Architecture fonctionnelle

#### Etude du pupitre

- Les différents modes de fonctionnement
  - Présentation des pages écrans et des menus
  - Mode manuel
- Modes automatique et MDA

#### Les programmes pièces

- Généralités sur la programmation ISO
- Gestion des programmes
- Création de programmes
- Lancement
- Copie et effacement
- Edition

#### Les réglages préparatoires

- Prise d'origine
- Décalages d'origine
- Correcteurs d'outils

#### Interventions utilisateurs

- Spontanées
- Programmées

#### Etude des fonctions préparatoires

- Interpolations
- Système de cotation
- Conditions d'usinage
- Fonctions diverses

#### Exercices d'applications