

PROGRAMMATION PIECE PARAMETREE

N760_PROG_PAR

Durée : 5 jours

Objectifs :

- Etre capable d'optimiser et de structurer les programmes pièces à l'aide de la programmation paramétrée.
- Maîtriser l'ensemble des possibilités de programmation pièce NUM.

Public concerné / pré-requis :

- Techniciens de conception, d'intégration ou de méthode, maîtrisant la programmation ISO.

Moyens pédagogiques :

- Commandes numériques NUM 760.
- Axe numérisé avec armoires de commande associées.

Documentations :

- Pas de doc

Programme :

Rappels sur la programmation ISO

- Les bases de la programmation pièce
- Les cycles d'usinage
- La gestion des programmes pièces

Variables programmes L

Paramètres externes

- Présentation et programmation
- Paramètres d'échanges : E10000 - E20000 - E30000 - E40000
- Paramètres de gestion d'outils : E50000
- Paramètres de décalages d'origines : E60000
- Paramètres E80000
- Paramètres de contrôle et des gestion des axes : E90000

Etude du programme de P.O.M. automatique

Programmation de messages d'erreurs CN

- Présentation et création des messages d'erreurs
- Programmation et affichage des messages d'erreurs

Langage de programmation évoluée

- Présentation et programmation des variables symboliques
- Généralités sur la programmation structurée

Programmation géométrique de profil

- Définition des éléments géométriques
- Programmation des éléments géométriques

Etude des programmes client

