

MAINTENANCE CN, MODULE 1

N760_MAINT_CN

Durée : 5 jours

Objectifs :

- Maîtriser l'architecture générale d'une machine outil à commande numérique.
- Comprendre les programmes pièces.
- Etre capable d'intervenir sur les paramètres machines, en vue de réglages ou d'évolution du système.
- Savoir préserver le process par la sauvegarde des différentes mémoires de la machine.

Public concerné / pré-requis :

- Techniciens de maintenance connaissant les machines à commande numérique.

Moyens pédagogiques :

- Commandes numériques NUM 760.
- Axe numérisé avec armoires de commande associées.
- Micro ordinateur et logiciel.

Documentations :

- NUM 105
- NUM 203
- NUM 204

Programme :

Généralités NUM 760

- Architecture matérielle (présentation des cartes)
- Mise en œuvre (initialisation, prises d'origines...)

Exploitation du pupitre de la NUM

- Les différents modes de fonctionnement
- Présentation des pages écrans et des menus
- Présentation des utilitaires de maintenance (utilitaires 3, 5 et 6)
- Réglages préparatoires (décalages d'origines, correcteur d'outils...)

Initiation à la programmation pièce

- Programmation pièces ISO
- Gestion des programmes pièces (chargement, zones mémoire...)
- Introduction à la programmation évoluée, (variables locales L)
- Exploitation des paramètres E (éléments d'échanges CN/AP)

Asservissement des axes

- Présentation des paramètres machines
- Boucle d'asservissement
- Paramètres de déclaration d'axes, d'asservissement, de mesure et de broches

Sauvegarde / Restitution / Chargement des utilitaires

- Etude du logiciel de sauvegarde APA 10
- Réglages interface CN/PC
- Sauvegardes et restitutions des programmes pièces, des paramètres machines, des correcteurs d'outils
- Chargement des principaux utilitaires (paramètres machines, macros résidentes et programme automate)

