

## PROGRAMMATION PIECE PARAMETREE

N1060\_PROG\_PAR

**Durée : 5 jours**

### Objectifs :

- Etre capable d'optimiser et de structurer les programmes pièces, à l'aide de la programmation paramétrée.
- Maitriser l'ensemble des possibilités de programmation NUM.

### Public concerné / pré-requis :

- Techniciens de conception, d'intégration ou de méthodes, maîtrisant la programmation ISO.

### Moyens pédagogiques :

- Commandes numériques NUM 1060.
- Axe numérisé avec armoires de commande associées.

### Documentations :

- NUM 217

### Programme :

#### Rappels sur la programmation ISO

- Les bases de la programmation pièce
- Les cycles d'usinage
- La gestion des programmes pièces

#### Variables programmes L

##### Paramètres externes

- Présentation et programmation
- Paramètres d'échanges :  
E10000 - E20000 - E30000 - E40000
- Paramètres de gestion d'outils :  
E50000
- Paramètres de décalages d'origines :  
E60000
- Paramètres E80000
- Paramètres de contrôle et des gestion des axes : E90000

#### Etude du programme de P.O.M. automatique

#### Programmation de messages d'erreurs CN

- Présentation et création des messages d'erreurs
- Programmation et affichage des messages d'erreurs

#### Langage de programmation évoluée

- Présentation et programmation des variables symboliques
- Généralités sur la programmation structurée

#### Programmation géométrique de profil

- Définition des éléments géométriques
- Programmation des éléments géométriques

#### Etude des programmes client

