

MAINTENANCE AUTOMATE, MODULE 3

N1060_MAINT_AP2

Durée : 5 jours

Objectifs :

- Maîtriser la programmation indexée pour optimiser les programmes.
- Définir des procédures de diagnostic de panne par le programme automate, au travers du mode transparent.

Public concerné / pré-requis :

- Techniciens de maintenance connaissant les machines à commande numérique.

Moyens pédagogiques :

- Commandes numériques NUM 1060.
- Axe numérisé avec armoire à commande associée.
- PC et logiciels.

Documentations :

- Pas de doc

Programme :

Rappels et généralités

- L'utilitaire 7 de l'application automate en Ladder
- La structure du programme client
- Les principales instructions du langage Contact
- Le logiciel PLC Tool
- Les divers composants
- La fonction séquenceur
- Appels de routines

Programmation indexée

- Variables indexées, pointeurs
- Adressage indirect
- Exercices d'applications

Le mode transparent

- Gestion de l'ensemble écran et clavier
- Fonctions textes et dialogues opérateurs (interface homme machine)
- Les possibilités graphiques

Gestion des tâches HARD

- Principe et gestion des interruptions
- Mise en œuvre d'une tâche HARD
- Affectation et configuration des lignes d'interruptions
- IT extérieure, fonction TIMER

Echanges CN – AP par protocole DNC

- Lecture par l'AP de la position des axes
- Gestion de cames logicielles
- Gestion d'outil par AP

Etude du programme client

