

MAINTENANCE AUTOMATE, MODULE 2

N1060_MAINT_AP1

Durée : 5 jours

Objectifs :

- Savoir intervenir sur la configuration matérielle.
- Maîtriser l'outil logiciel PLC TOOL.
- Etre capable d'analyser et de modifier le programme automate.

Public concerné / pré-requis

- Techniciens de maintenance, connaissant les machines commande numérique.

Moyens pédagogiques :

- Commandes numériques 1060.
- Axe numérisé avec armoire de commande associée.
- PC et logiciels.

Documentations :

- NUM 213

Programme :

Rappel du module de maintenance CN 1060

Présentation matérielle

- Configuration matérielle
- Présentation traitement et adressage des racks et cartes entrées / sorties
- Généralités sur la fonction automate : LADDER
 - Structure programme de l'automate
 - Scrutation du programme
 - Présentation et exploitation du logiciel PLC TOOL
 - Présentation utilitaire 7, programmation LADDER

Langage de programmation LADDER

- Fonction de base
- Compteurs / décompteurs
- Temporisations
- Exercices d'application

Etude de la zone d'échange CN-AP

- Présentation de la zone d'échange
- Principes des échanges (paramètres E, variables automate)
- Configuration minimum du programme automate
- Gestion des fonctions machine
- Gestion des messages machine

Outil de maintenance automate

- Exploitation des pages écrans par la maintenance (mémoire automate, exploitation de l'outil logiciel PLC TOOL, DEBUG LADDER...)
- Sauvegarde de l'application automate

