

MAINTENANCE CN, MODULE 1

N1060\_MAINT\_CN

Durée : 5 jours

Objectifs :

- Maîtriser l'architecture générale d'une machine outil à commande numérique.
- Comprendre les programmes pièces.
- Etre capable d'intervenir sur les paramètres machines en vue de réglages ou d'évolution du système.
- Savoir préserver le process par la sauvegarde des différentes mémoires de la machine.

Public concerné / pré-requis

- Techniciens de maintenance connaissant les machines à commande numérique.

Moyens pédagogiques :

- Commandes numériques NUM 1060.
- Axe numérisé avec armoire de commande associée.
- PC et logiciels.

Documentations :

- NUM 111
- NUM 214

Programme :

Généralités NUM 1060

- Présentation de la gamme NUM
- Architecture matérielle (présentation des cartes)
- Mise en œuvre (initialisation, prise d'origines...)

Exploitation du pupitre de la NUM

- Les différents modes de fonctionnement
- Présentation des pages écrans et des menus
- Présentation des utilitaires de maintenance (UTILITAIRES 3, 5 et 7)
- Réglages préparatoires (décalages d'origines, correcteur d'outils...)

Initiation à la programmation pièce

- Programmation pièce ISO
- Gestion des programmes pièces (chargement, zones mémoire...)
- Introduction à la programmation évoluée : variables locales L
- Exploitation des paramètres E (éléments d'échanges CN ↔ AP)

Asservissement des axes

- Présentation des paramètres machines
- Boucle d'asservissement
- Paramètres de déclaration d'axes, d'asservissement, de mesure et de broches

Sauvegarde / restitution

- Etude des différents logiciels NUM (APA10, PLC TOOL, NUM BACK UP)
- Réglages interface CN-PC
- Sauvegardes et restitutions des programmes pièces, des paramètres machines, des correcteurs d'outils

