

## EXPLOITATION PUPITRE

N1060\_EXP\_P

**Durée : 3 jours**

### Objectifs :

- Savoir exploiter le pupitre opérateur
- Etre familiarisé avec les principaux menus écrans.
- Maîtriser les modes opératoires de préparation, de réglage et d'intervention.
- Avoir des notions de programmation pièce.

### Public concerné / pré-requis

- Techniciens de fabrication, de maintenance ou d'intégration connaissant les machines outils à commande numérique.

### Moyens pédagogiques :

- Commandes numériques 1060.
- Axe numérisé avec armoire de commande associée.

### Documentations :

- NUM 111
- NUM 115

### Programme :

#### Présentation – généralités

- Présentation gamme NUM
- Architecture matérielle et logicielle
- Constitution d'un axe numérisé et asservi

#### Mise en œuvre et exploitation

- Les différents modes de fonctionnement
- Présentation des pages écrans et des menus
- Mode manuel
- Modes automatique et I.M.D

#### ► Réglages préparatoires et procédures

- Décalages d'origine (PREF / DEC)
- Mode P.O.M
- Gestion des outils (jauges et correcteurs dynamiques)
- Reprise de programme (mode RNS)

#### Introduction au langage de programmation pièce ISO

- Généralités sur la programmation ISO
- Gestion des programmes
- Création de programmes
- Test et simulation des programmes
- Modification des programmes

