

Commandes numériques ► FANUC CNC série i_

PROGRAMMATION PIECE PARAMETREE

FAN_CN_P_PAR

Durée : 21 heures

Objectifs :

- Analyser et paramétrer un programme pièce.
- Gérer les données relatives aux programmes pièce, aux décalages et aux outils à l'aide de la programmation paramétrée.

Public concerné / pré-requis

- Programmeur, conducteurs, opérateurs et techniciens d'installation sur commande numérique.
- Connaissance des zones écran et du pupitre de la CN, ainsi que de la programmation pièce ISO.

Moyens pédagogiques :

- Commande numérique en configuration didactique.
- Support de sauvegarde.

Documentations :

- FANN212 (A4)
- FANN203 ou FANN303 (A6)

Programme :

Rappels

- Présentation gamme FANUC CNC
- Présentation architecture matérielle CN
- Présentation des différentes zones écran
- Présentation et utilisation du pupitre opérateur

Rappels des différents menus

- Gestion des programmes pièce
- Gestion et manipulation des programmes pièce
- Gestion des décalages d'origine
- Gestion des compensations et usures outils
- Gestion et interprétation des messages et alarmes de la CN

Rappel sur la programmation pièce

- Gestion du langage ISO
- Gestion du langage évolué
- Gestion des cycles fixes
- Gestion des paramètres de programmation

Présentation programmation paramétrée

- Gestion des macros client
- Gestion diverse des variables
- Gestion du menu « profil »
- Gestion des macros interruptions
- Gestion des variables de zone d'échange

Manipulations et exercices d'application



FANUC

CNC EUROPE

► N° Indigo 0 820 32 36 36

0,099 EUROS TTC/MIN

Agence d'Angers
Tél. 02 41 35 00 35
angers@avenirinformation.com

Agence de Douai
Tél. 03 27 95 89 04 / 05
douai@avenirinformation.com

Agence de Lyon
Tél. 04 37 49 66 66
lyon@avenirinformation.com

Agence de Mulhouse
Tél. 03 89 45 26 26
mulhouse@avenirinformation.com

Agence de Rouen
Tél. 02 32 19 03 00
rouen@avenirinformation.com