

Durée : 32 heures

Objectifs :

- Analyser et diagnostiquer une panne sur la CN.
- Modifier des paramètres relatifs à la maintenance.
- Gérer les sauvegardes et les restitutions de toutes les données sur la CN.

Public concerné / pré-requis

- Conducteurs, opérateurs et techniciens d'installation sur commande numérique.
- Connaissance des zones écran et du pupitre de la CN.

Moyens pédagogiques :

- Commande numérique en configuration didactique.
- Support de sauvegarde.

Documentations :

- FANN201 (A4)
- FANN207 ou FANN305 (A6)

Programme :

Rappels

- Présentation gamme FANUC CNC
- Présentation des différentes zones écran
- Présentation et utilisation du pupitre opérateur

Généralités

- Présentation architecture matérielle et logicielle des CN
- Présentation des connexions des différents modules et cartes
- Gestion entrées / sorties des données sur la CN
- Gestion des paramètres de maintenance
- Gestion de l'asservissement d'axe et de broche
- Gestion et interprétation des messages et alarmes de la CN et du PMC (automate)
- Gestion des diagnostics CN et PMC
- Présentation du menu « PMC »
- Visualisation des entrées / sorties PMC

Initiation à la programmation pièce

- Gestion des fonctions simples de programmation
- Gestion des programmes pièces

Manipulations et exercices d'application



FANUC

CNC EUROPE

► N° Indigo 0 820 32 36 36

0,099 EUROS TTC/MN