

Durée : 21 heures

Objectifs :

- Utiliser le pupitre opérateur et les différentes zones écran.
- Gérer les données relatives aux programmes pièce, aux décalages et ou outils.

Public concerné / pré-requis

- Conducteurs, opérateurs et techniciens d'installation sur commande numérique.
- Aucun.

Moyens pédagogiques :

- Commande numérique en configuration didactique.
- Support de sauvegarde.

Documentations :

- FANN200 (A4)
- FANN203 ou FANN303 (A6)

Programme :

Généralités :

- Présentation gamme FANUC CNC
- Présentation architecture matérielle CN
- Présentation des différentes zones écran
- Présentation et utilisation du pupitre opérateur

Présentation des différents menus :

- Présentation, structure d'un programme pièce
- Gestion et manipulation des programmes pièce
- Gestion des décalages d'origine
- Gestion des compensations et usures outils
- Gestion et interprétation des messages et alarmes de la CN

Manipulations et exercices d'application



FANUC

CNC EUROPE

► N° Indigo 0 820 32 36 36

0,099 EUROS TTC/MN