

Durée : 32 heures

### Objectifs :

- Utiliser le pupitre opérateur et les différentes zones écran.
- Gérer les données relatives aux programmes pièce, aux décalages et aux outils (édition, modification et sauvegarde).

### Public concerné / pré-requis

- Programmeur, conducteurs, opérateurs et techniciens d'installation sur commande numérique.
- Aucun.

### Moyens pédagogiques :

- Commande numérique en configuration didactique.
- Support de sauvegarde.

### Documentations :

- FANN208 (A4)
- FANN203 ou FANN303 (A6)

### Programme :

#### Généralités

- Présentation gamme FANUC CNC
- Présentation architecture matérielle CN
- Présentation des différentes zones écran
- Présentation et utilisation du pupitre opérateur

#### Présentation des différents menus

- Présentation, structure d'un programme pièce
- Gestion et manipulation des programmes pièce
- Gestion des décalages d'origine
- Gestion des compensations et usures outils
- Gestion et interprétation des messages et alarmes de la CN

#### Initiation à la programmation pièce

- Gestion du langage ISO
- Gestion du langage évolué
- Gestion des cycles fixes
- Gestion des paramètres de programmation

#### Manipulations et exercices d'application



# FANUC

## CNC EUROPE

► N° Indigo 0 820 32 36 36

0,099 EUROS TTC/MIN