

Durée : 32 heures

### Objectifs :

- Analyser et diagnostiquer une panne à l'aide du programme PMC.
- Modifier un programme automate.
- Sauvegarder l'applicatif automate.

### Public concerné / pré-requis

- Techniciens d'installation, et automatique sur commande numérique.
- Connaissance des zones écran et du pupitre de la CN.

### Moyens pédagogiques :

- Commande numérique en configuration didactique.
- Support de sauvegarde et logiciel de programmation automate.

### Documentations :

- FANN202 (A4)
- FANN207 ou FANN305 (A6)

### Programme :

#### Rappels :

- Présentation gamme FANUC CNC
- Présentation des différentes zones écran
- Présentation et utilisation du pupitre opérateur
- Présentation architecture matérielle et logicielle des CN
- Présentation des connexions des différents modules et cartes
- Gestion entrées / sorties des données sur la CN
- Présentation des différents formats de données

#### Généralités :

- Présentation et utilisation du logiciel de programmation automate (FAPT LADDER)
- Mise en ligne PC / CN
- Gestion de la configuration du réseau I/O Link
- Gestion des paramètres du PMC
- Gestion des différentes fonctions de base (SUB)
- Gestion des différentes fonctions évoluées
- Gestion de la zone d'échange (interface PMC / CN)
- Gestion des diagnostics PMC

#### Manipulations et exercices d'application



# FANUC

## CNC EUROPE

► N° Indigo 0 820 32 36 36

0,099 EUROS TTC/MIN