

Durée : 5 jours

Objectifs :

- Etre capable d'utiliser tous les outils STEP7 afin de dépanner et de maintenir en exploitation une installation pilotée par un automate S7-300 ou S7-400.

Public concerné / pré-requis

- Techniciens ayant suivi le module langage STEP 7 et devant assurer la maintenance de process industriels pilotés par des automates SIEMENS.

Moyens pédagogiques :

- Automates programmables S7-300 / S7-400.
- Consoles de programmation PG/PC équipées du logiciel STEP 7.
- Platines électro-pneumatiques.
- Dossiers électriques.
- Outillage d'intervention.

Documentations :

- SIE704

Programme :

Rappel des outils de programmation de Step7

Utilisation des OB de réaction

Manipulation de programmes

- Effacement général de la CPU
- Transferts de programmes
- Edition et modification de programmes
- Compression de la mémoire

Données de référence

- Structure du programme
- Références croisées
- Aller à l'occurrence
- Tableau d'affectations

Visualisation et forçage de variables

- Edition de tables de variables
- Forçage
 - Unique
 - Cyclique
 - permanent

Informations CPU

- Etat du module / diagnostic du matériel
- Temps de cycle de la CPU
- Contenu de la mémoire tampon de diagnostic

Structure hardware

- Leds de fonctionnement et de défaut
- Câblage des modules d'entrées / sorties

Sauvegarde des programmes

- Archivage de programmes sur disquettes
- Programmation de flash Eprom

Comparaisons des blocs

- Comparaisons En Ligne /Hors Ligne

Rappel bloc de programmation

- Rappels sur les structures programmes (OB, FC, FB, DB)
- OB's d'actions d'erreur

Langage de base

Dépannage

- Mise en situation de pannes fréquentes sur automates et process
- Utilisation des outils de diagnostic

