

Durée : 2 jours

Programme :

Objectifs :

- Mettre en œuvre un réseau CC Link
- Comprendre et exploiter les tables d'échange entre Maître et esclaves
- Transférer et restituer un programme automate
- Assurer la maintenance ou la mise en service d'une installation automatisée

Public concerné / pré-requis

Techniciens d'étude ou de maintenance maîtrisant la logique de base, le traitement numérique et sachant utiliser GX Developer ou GX IEC Developer.

Moyens pédagogiques :

- Ordinateurs équipés du logiciel GX Developer ou GX IEC
- Automate System Q équipé d'un simulateur d'entrées sorties, un module QJ61BT11N et de stations esclave AJ65

Documentations :

- Support de cours

Présentation

- Présentation des produits Mitsubishi Electric.
- Présentation de la gamme :
 - Automates FX, AnS, System Q
 - Pupitres MAC, GOT
- Présentation de la gamme des logiciels MELSOFT
- Architecture matérielle des automates

GX Developer ou GX IEC

- Rappels des fonctionnalités du logiciel
- Ergonomie générale du logiciel
- Barres d'outils, Menus

Présentation du module QJ61BT11N

- Fonctions :
 - Maître
 - Esclave

- Définition des tables d'échange :
 - Entrées
 - Sorties
 - Buffer

Configuration et programmation du module

- Configuration matérielle
- Configuration logicielle
 - Fonctionnalités CC MAP Link
- Définition des zones mémoire suivant le protocole CC Link
 - Les bits et mots réseau
 - Les bits et mots système
- Programmation en langage Ladder, SFC, Les fonctions blocs (GX IEC).
- Exploitation et mise au point
- Table des variables utilisées

Mode Monitoring

- Visualisation du programme en dynamique
- Exploitation des tables d'animation
- Modification du programme en ligne

Les outils de maintenance

- Utilisation de CC Link Utility
- Diagnostic et mise au point
- Analyse de dysfonctionnement
- Dépannage et remise en service
- Interprétation des codes erreurs

Exercice : Mise en œuvre d'une communication entre un automate System Q et deux stations esclave AJ65.

